

**МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ
ШАРОВЫЕ КРАНЫ
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

СЕРИЯ 424

ПАСПОРТ



1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Межфланцевые шаровые краны OMAL серии 424 выполнены в разборном исполнении. Достоинством данной конструкции является то, что замена уплотнений может производиться в течении нескольких минут. При этом не требуется демонтировать кран с трубопровода.

Краны серии 424 поставляются в 3-х присоединительных исполнениях:

- резьбовое соединение (внутренняя резьба по UNI/ISO 7/1 Rp, ГОСТ 6211-81)
- присоединение под гнездовую сварку (socket welding);
- присоединение под сварку встык (butt welding);

Корпус шаровых кранов выполнен из нержавеющей стали AISI 316. Российским аналогом является сталь 02Х17Н14М2 - исполнение на высокоагрессивные среды. Краны OMAL из нержавеющей стали серии 424 используются при подаче сред под давлением до 64 бар. Своё применение краны находят в пищевой, химической, нефтяной, фармацевтической отраслях.

Шар крана, также как и корпус, выполнен из нержавеющей стали AISI 316, что гарантирует высокий ресурс при работе с агрессивной средой. Уплотнение шара выполнено из материала PTFE, стойкого к многим видам агрессивных сред.

Шаровые краны серий 424 сертифицированы по стандарту ATEX на применение во взрывоопасной среде. Эти серии кранов соответствуют классу А по нормам герметичности EN 12266 - полное отсутствие утечек. Такая высокая герметичность позволяет использовать краны на вакууме глубиной до -0,95 бар (95% вакуума).

На кранах всех размеров присутствует монтажная площадка, выполненная по стандарту ISO 5211, для присоединения пневматического привода.

Предприятие-изготовитель:



«OMAL S.P.A.» - Италия
Via Ponte Nuovo, 11
25050 Rodengo Saiano (BS) - Italy

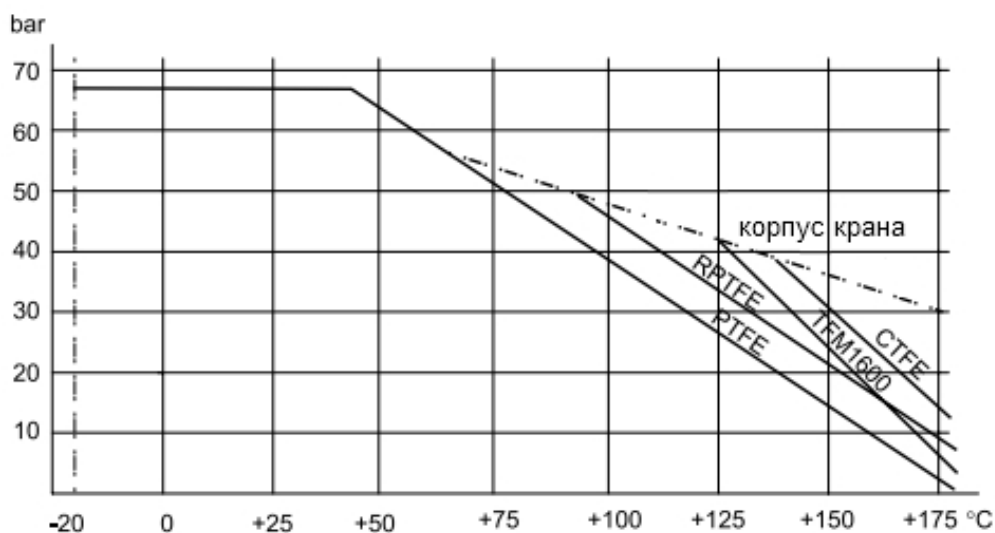
Поставщик: 

«Aircrafter» - Россия
www.aircrafter.ru
Тел. (495) 638-08-11
Факс. (499) 738-95-07

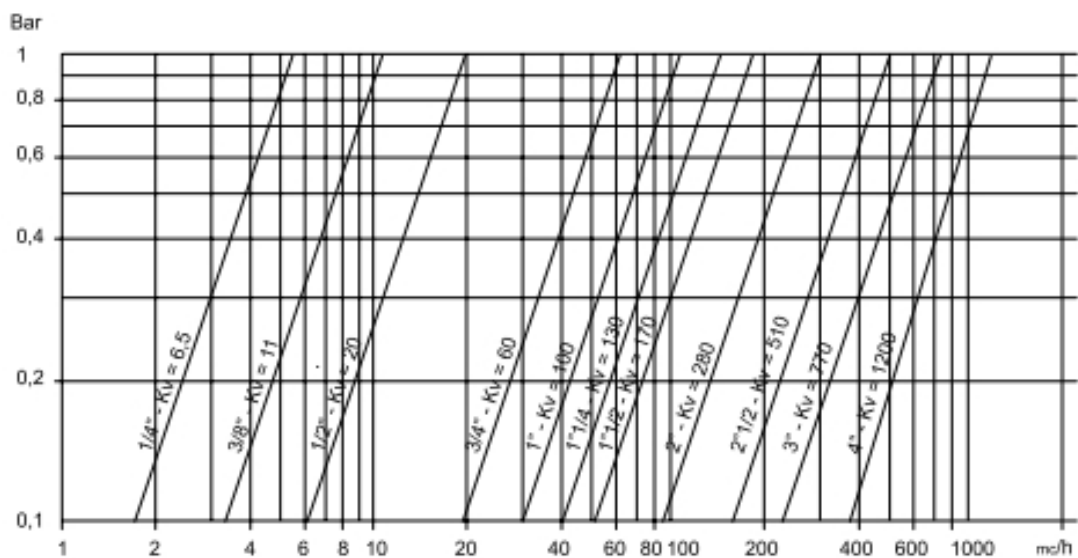
2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Присоединение	G1/4 ÷ G4 (внутренняя резьба по UNI/ISO 7/1 Rp, ГОСТ 6211-81)
Рабочая температура	-20°C ÷ +180°C
Материал корпуса	нержавеющая сталь AISI 316
Условный проход, DN	8, 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100 мм
Рабочее давление	-0,95 ÷ 64 Бар (см. таблицу температурной зависимости ниже)
Рабочая среда	вода, воздух, газ, масло, химические и нефтехимические продукты, агрессивные среды
Группа по АТЕХ	II 2 G D с TX
Герметичность по EN 12266	класс А (отсутствие протечек)
Уплотнение шара	PTFE - базовая версия RPTFE - с 15% добавлением стекловолокна CTFE - с 25% добавлением углеродистого графита TFM 1600 - модифицированный тефлон

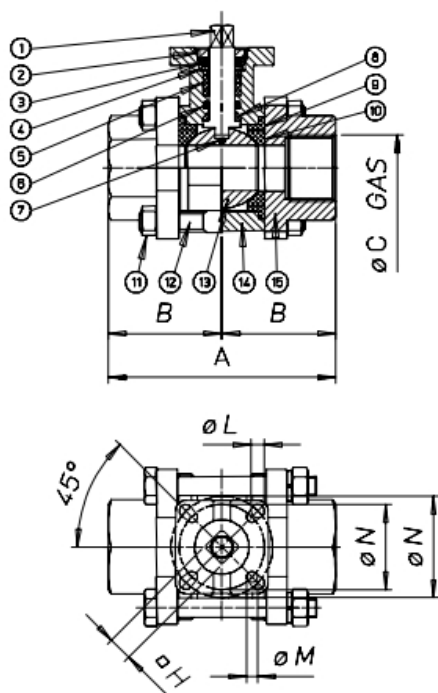
3 ДИАГРАММА ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ



4 РАСХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ



5 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАТЕРИАЛЫ ШАРОВЫХ КРАНОВ



Материалы		
1	Вал	AISI 316
2	Гайка	AISI 304
3	Тарельчатая пружина	AISI 301
4	Уплотнительное кольцо	AISI 304
5	V-образная втулка вала	PTFE
6	Уплотнительное кольцо	FKM
7	Антистатическая прокладка	AISI 316
8	Уплотнение вала	PTFE
9	Уплотнение корпуса	PTFE
10	Уплотнительное шара	PTFE
11	Гайка	AISI 304
12	Болт	AISI 304
13	Шар	AISI 316
14	Корпус	AISI 316
15	Крышка	AISI 316

Размер	A	B	ØC	D	ØE	F	G	ØH	ØL	ØM	ØN
DN8	65	32.5	1/4"	48.8	11.5	42	49	9	6	6	36-42
DN10	65	32.5	3/8"	48.8	12.7	42	49	9	6	6	36-42
DN15	75	37.5	1/2"	48.8	15	42	49	9	6	6	36-42
DN20	80	40	3/4"	50.3	20	45	53	9	6	6	36-42
DN25	90	45	1"	64	25	52	61	9	6	7	42-50
DN32	110	55	1 1/4"	73.4	32	57	66	9	6	7	42-50
DN40	120	60	1 1/2"	82	38	68	79	11	7	9	50-70
DN50	140	70	2"	94.3	50	77	88	11	7	9	50-70
DN65	185	92.5	2 1/2"	165	65	99	113	14	9	11	70-102
DN80	205	102.5	3"	190	80	111	128	17	9	11	70-102
DN100	240	120	4"	240	97	141	163	22	11	11	102-125

6 ТАБЛИЦА КРУТЯЩИХ МОМЕНТОВ ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ

Таблица крутящих моментов, Н*м

Условный проход	DN 8	DN 10	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN65	DN80	DN 100
PN 0 Бар											
PN 25 Бар											
PN 40 Бар											
PN 64 Бар	6	7	8	10	14	20	29	42	85	146	235

Крутящий момент зависит от температуры и типа жидкости.

Коэффициент запаса должен составлять 1,4.

При высокой частоте работы крутящий момент может уменьшаться.

7 КОД ДЛЯ ЗАКАЗА, ВЕС ШАРОВЫХ КРАНОВ БЕЗ ПРИВОДА, С РУЧКОЙ

С резьбовым присоединением

Условный проход	DN 8	DN 10	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40
Резьба	G1/4"	G3/8"	G1/2"	G3/4"	G1"	G1"1/4	G1"1/2
Без управления	V424H402	V424H403	V424H404	V424H405	V424H406	V424H407	V424H408
Вес, кг	0,57	0,57	0,67	0,93	1,5	1,9	3,05

Условный проход	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
Резьба	G2"	G2"1/2	G3"	G4"
Без управления	V424H409	V424H410	V424H411	V424H412
Вес, кг	4,14	9,6	14	22,5

С присоединением под гнездовую сварку (socket welding)

Условный проход	DN 8	DN 10	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40
Резьба	G1/4"	G3/8"	G1/2"	G3/4"	G1"	G1"1/4	G1"1/2

Без управления	V424H752	V424H753	V424H754	V424H755	V424H756	V424H757	V424H758
Вес, кг	0,57	0,57	0,67	0,93	1,5	1,9	3,05

Условный проход	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
Резьба	G2"	G2"1/2	G3"	G4"

Без управления	V424H759	V424H410	V424H411	V424H412
Вес, кг	4,14	9,6	14	22,5

С присоединением под сварку встык (butt welding)

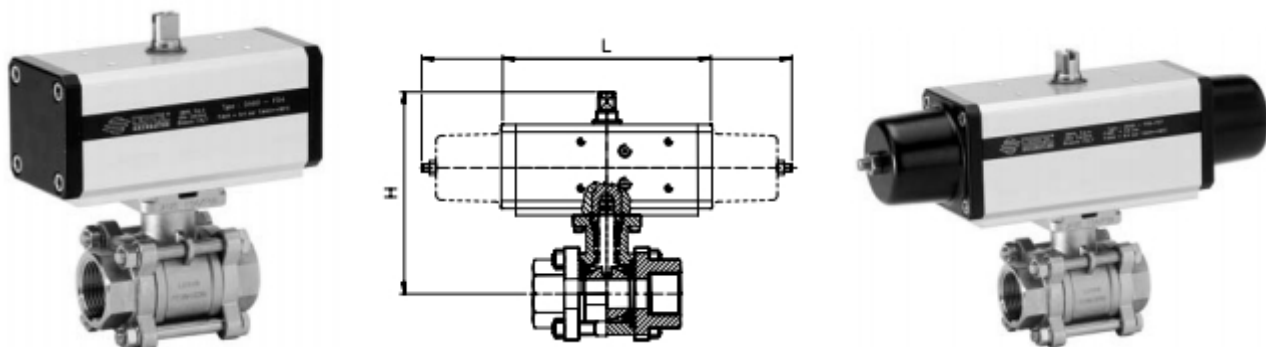
Условный проход	DN 8	DN 10	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40
Резьба	G1/4"	G3/8"	G1/2"	G3/4"	G1"	G1"1/4	G1"1/2

Без управления	V424H772	V424H773	V424H774	V424H775	V424H776	V424H777	V424H778
Вес, кг	0,57	0,57	0,67	0,93	1,5	1,9	3,05

Условный проход	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
Резьба	G2"	G2"1/2	G3"	G4"

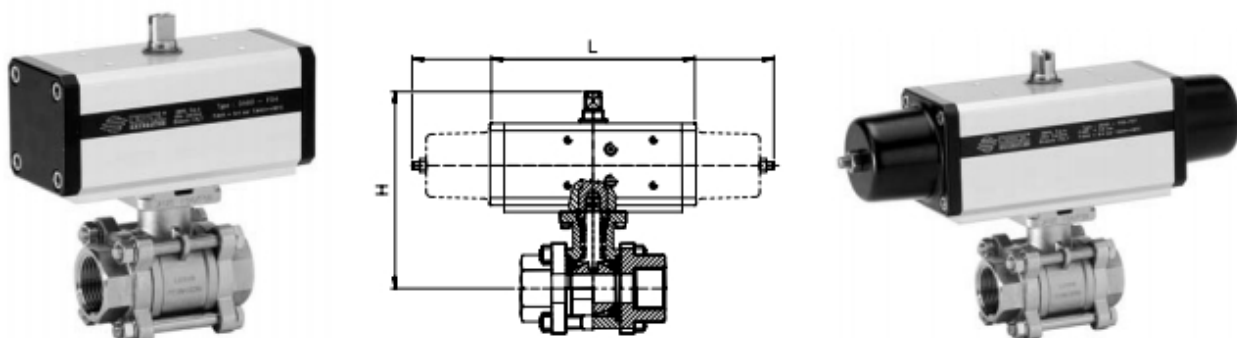
Без управления	V424H779	V424H410	V424H411	V424H412
Вес, кг	4,14	9,6	14	22,5

8 КОД ДЛЯ ЗАКАЗА, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ШАРОВЫХ КРАНОВ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



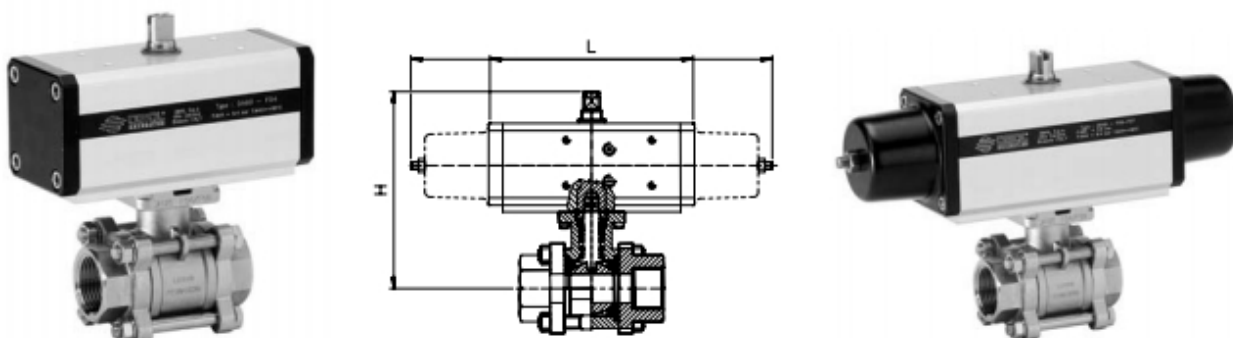
С пневматическим приводом двустороннего действия серия 424
С резьбовым присоединением

Модель	Привод	DN,мм / Резьба	L, мм	H, мм	Масса, кг
D424H402	DA015401S	8 / G1/4"	114	117	1,3
D424H403	DA015401S	10 / G3/8	114	117	1,3
D424H404	DA015401S	15 / G1/2"	114	117	1,4
D424H405	DA015402S	20 / G3/4"	144	120	1,5
D424H406	DA030402S	25 / G1"	130	134	2,5
D424H407	DA030401S	32 / G1"1/4	130	139	2,9
D424H408	DA045402S	40 / G1"1/2	144	156	4,3
D424H409	DA060402S	50 / G2"	152	169	5,7
D424H410	DA120401S	65 / G2"1/2	184	218	12,5
D424H411	DA240401S	80 / G3"	212	250	17,5
D424H412	DA360401S	100 / G4"	242	292	28



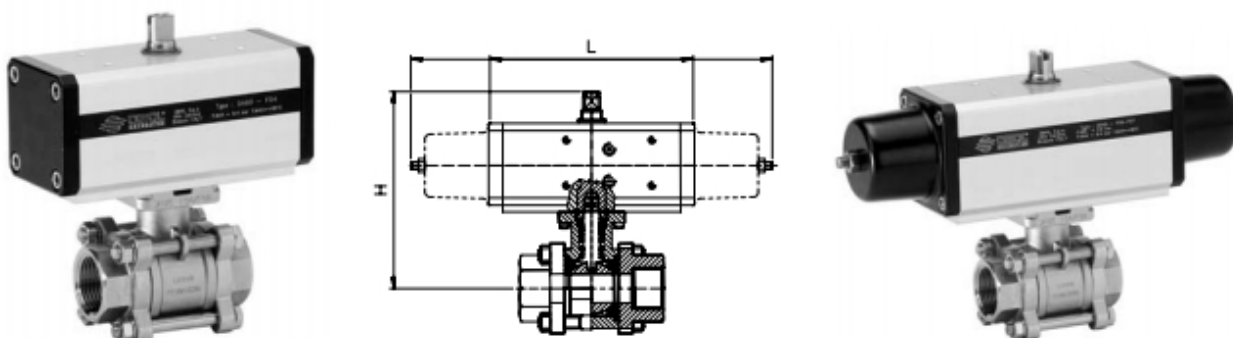
**С пневматическим приводом одностороннего действия серия 424
С резьбовым присоединением**

Модель	Привод	DN,мм / Резьба	L, мм	H, мм	Масса, кг
S424H402	SR015401S	8 / G1/4"	221	124	1,8
S424H403	SR015401S	10 / G3/8	221	124	1,8
S424H404	SR015401S	15 / G1/2"	221	124	1,9
S424H405	SR015401S	20 / G3/4"	221	127	2
S424H406	SR030402S	25 / G1"	240	144	3,2
S424H407	SR030402S	32 / G1"1/4	240	150	3,6
S424H408	SR045401S	40 / G1"1/2	294	169	5,4
S424H409	SR060401S	50 / G2"	320	197	7,4
S424H410	SR120401S	65 / G2"1/2	372	238	16,5
S424H411	SR240401S	80 / G3"	436	274	23,5
S424H412	SR360401S	100 / G4"	460	322	34



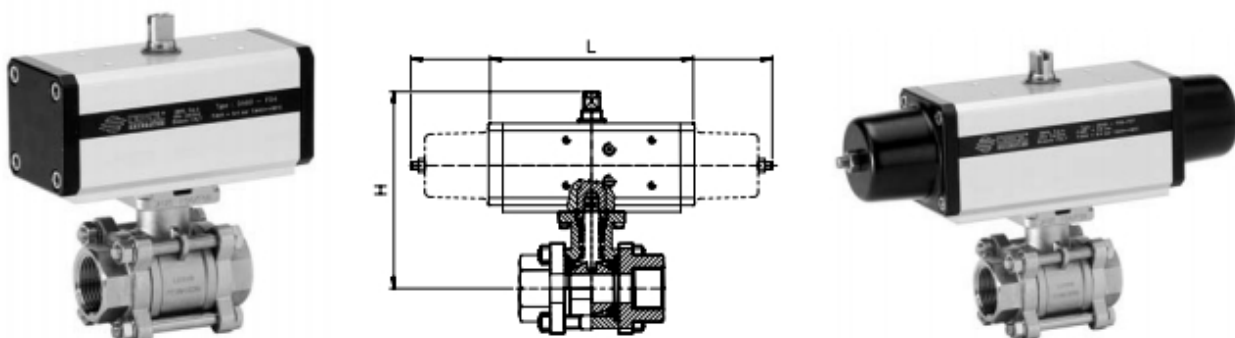
С пневматическим приводом двустороннего действия серия 424
 С присоединением под гнездовую сварку (socket welding)

Модель	Привод	DN,мм / Резьба	L, мм	H, мм	Масса, кг
D424H752	DA015401S	8 / G1/4"	114	117	1,3
D424H753	DA015401S	10 / G3/8	114	117	1,3
D424H754	DA015401S	15 / G1/2"	114	117	1,4
D424H755	DA015402S	20 / G3/4"	144	120	1,5
D424H756	DA030402S	25 / G1"	130	134	2,5
D424H757	DA030401S	32 / G1"1/4	130	139	2,9
D424H758	DA045402S	40 / G1"1/2	144	156	4,3
D424H759	DA060402S	50 / G2"	152	169	5,7
D424H410	DA120401S	65 / G2"1/2	184	218	12,5
D424H411	DA240401S	80 / G3"	212	250	17,5
D424H412	DA360401S	100 / G4"	242	292	28



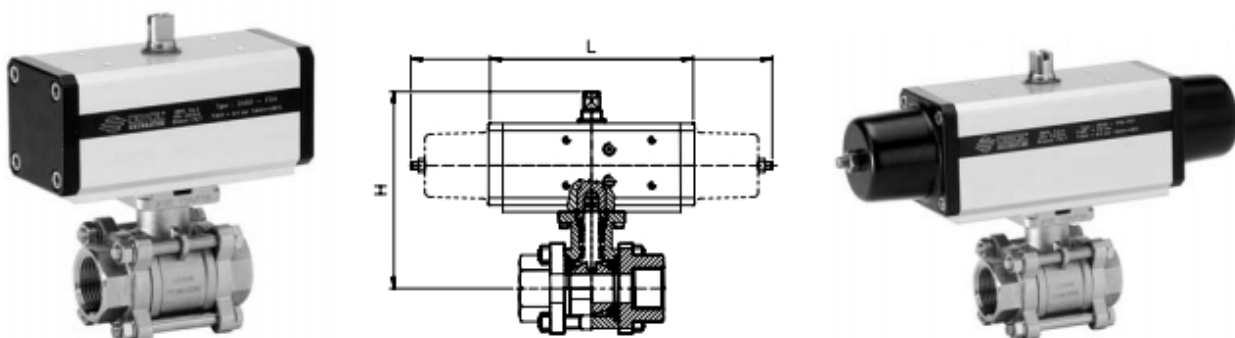
С пневматическим приводом одностороннего действия серия 424
 С присоединением под гнездовую сварку (socket welding)

Модель	Привод	DN,мм / Резьба	L, мм	H, мм	Масса, кг
S424H752	SR015401S	8 / G1/4"	221	124	1,8
S424H753	SR015401S	10 / G3/8	221	124	1,8
S424H754	SR015401S	15 / G1/2"	221	124	1,9
S424H755	SR015401S	20 / G3/4"	221	127	2
S424H756	SR030402S	25 / G1"	240	144	3,2
S424H757	SR030402S	32 / G1"1/4	240	150	3,6
S424H758	SR045401S	40 / G1"1/2	294	169	5,4
S424H759	SR060401S	50 / G2"	320	197	7,4
S424H410	SR120401S	65 / G2"1/2	372	238	16,5
S424H411	SR240401S	80 / G3"	436	274	23,5
S424H412	SR360401S	100 / G4"	460	322	34



**С пневматическим приводом двустороннего действия серия 424
С присоединением под сварку встык (butt welding)**

Модель	Привод	DN,мм / Резьба	L, мм	H, мм	Масса, кг
D424H772	DA015401S	8 / G1/4"	114	117	1,3
D424H773	DA015401S	10 / G3/8	114	117	1,3
D424H774	DA015401S	15 / G1/2"	114	117	1,4
D424H775	DA015402S	20 / G3/4"	144	120	1,5
D424H776	DA030402S	25 / G1"	130	134	2,5
D424H777	DA030401S	32 / G1"1/4	130	139	2,9
D424H778	DA045402S	40 / G1"1/2	144	156	4,3
D424H779	DA060402S	50 / G2"	152	169	5,7
D424H410	DA120401S	65 / G2"1/2	184	218	12,5
D424H411	DA240401S	80 / G3"	212	250	17,5
D424H412	DA360401S	100 / G4"	242	292	28



**С пневматическим приводом одностороннего действия серия 424
С присоединением под сварку встык (butt welding)**

Модель	Привод	DN,мм / Резьба	L, мм	H, мм	Масса, кг
S424H772	SR015401S	8 / G1/4"	221	124	1,8
S424H773	SR015401S	10 / G3/8	221	124	1,8
S424H774	SR015401S	15 / G1/2"	221	124	1,9
S424H775	SR015401S	20 / G3/4"	221	127	2
S424H776	SR030402S	25 / G1"	240	144	3,2
S424H777	SR030402S	32 / G1"1/4	240	150	3,6
S424H778	SR045401S	40 / G1"1/2	294	169	5,4
S424H779	SR060401S	50 / G2"	320	197	7,4
S424H410	SR120401S	65 / G2"1/2	372	238	16,5
S424H411	SR240401S	80 / G3"	436	274	23,5
S424H412	SR360401S	100 / G4"	460	322	34

9 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К эксплуатации изделий может допускаться только персонал, ознакомленный с данной инструкцией.

Источником опасности при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании данных изделий может быть сжатый воздух и напряжение.

Безопасность работы с данными устройствами обеспечивается эргономическими характеристиками данных изделий, их механической прочностью, герметичностью и высокими эксплуатационными характеристиками.

При эксплуатации данных устройств в первую очередь следует обеспечить правильный монтаж изделий, надежное закрепление и соединение с системой сжатого воздуха и источником питания.

Категорически запрещается:

- подавать на вход шаровых кранов давление, превышающее паспортные и каталожные данные для данного типа устройств;
- подвергать устройства механическим ударам, динамическим нагрузкам, эксплуатировать при воздействии температур окружающего воздуха и магистрального воздуха выходящих за пределы паспортных данных;
- использовать шаровые краны для сред несовместимых для установленных уплотнений (см. таблицу совместимости).
- эксплуатировать устройства в условиях действия внешних агрессивных факторов.
- подавать напряжение на электроприводы выше указанного в паспорте привода;
- проводить любые работы по обслуживанию и ремонту с шаровыми кранами, пневмоприводами, электроприводами находящимися под давлением и напряжением
- подавать напряжение на электроприводы выше указанного в паспорте привода;

Остальные требования безопасности – по ГОСТ 12997-84, р.3.

10 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Шаровые краны рекомендуется хранить в стандартной упаковке. Хранение изделий должно соответствовать условиям 2 ГОСТ 15150-69.

В воздухе не должно быть примесей, вызывающих коррозию алюминия.

Изделия транспортируются всеми видами транспорта без ограничения скорости и расстояния по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69 (для тропического исполнения по условиям хранения 6 по ГОСТ 15150-69).

Транспортирование отсечных клапанов самолётом производится в отапливаемых герметизированных отсеках.

11 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Количество
Шаровой кран _____	_____ шт.
Паспорт	1 экз.

12 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

На основании осмотра и проведенных испытаний шаровой кран
коммерческий код _____ количеством _____ признан
годной к эксплуатации.

Дата выпуска " ____ " _____ 201 г.

Приемку произвел _____

Штамп ОТК

13 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ПОСТАВЩИКА

а) Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи изделия потребителю.

б) Указанная выше гарантия действует при условии, если:

- уведомление о явных дефектах, которые можно обнаружить визуально, было представлено в письменном виде, не позднее 10 дней с даты поставки продукции;

- уведомление о скрытых дефектах, которые выявились в процессе эксплуатации, было представлено в письменном виде, не позднее 10 дней с даты обнаружения дефекта;

- продукция не ремонтировалась, не модернизировалась, и в нее не вносились изменения без предварительного письменного разрешения уполномоченных на то лиц компании Aircrafter.

с) Для изделий, не имеющих в паспорте отметки торговой организации о дате продажи, гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня изготовления.

д) Изготовитель (поставщик) обязуется в течение гарантийного срока бесплатно устранять дефекты и заменять вышедшие из строя детали и сборочные единицы в установленном порядке, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в данном паспорте.

е) Для замены деталей и узлов по гарантии необходимо заполнить рекламационный акт технического центра.

ф) Акт должен быть направлен предприятию изготовителю (поставщику) в течение 10 дней с даты обнаружения дефекта.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

«OMAL S.P.A.» - ITALY

Via Ponte Nuovo, 11

25050 Rodengo Saiano (BS) - Italy

tel. +390308900145

fax +390308900423

Email: omal@omal.it

ПОСТАВЩИК:

«Aircrafter» - RUSSIA

www.aircrafter.ru

Тел. (495) 638-08-11

Факс (499) 738-95-07

E-mail: sales@aircrafter.ru