

ПНЕВМОЦИЛИНДР СО ВСТРОЕННОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

СЕРИЯ QC

ПАСПОРТ



1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИЯХ

Пневмоцилиндры поршневые (далее – цилиндры) предназначены для преобразования энергии сжатого воздуха в возвратно-поступательное движение поршня и штока и могут применяться в составе пневматического оборудования и технологической оснастки, работающие на сжатом воздухе при давлении до 10 бар и температуре окружающего воздуха от минус 20 до 80°С со скоростью перемещения штока до 1м/с.

Компактные пневмоцилиндры серии QC с противоповоротной платформой и направляющими разработаны для монтажа в ограниченном пространстве и способны воспринимать повышенную радиальную нагрузку и скручивающий момент.

Цилиндры выпускают в двух вариантах:

- с подшипником скольжения из бронзы (модель QCT);
- с линейным шариковым подшипником (модель QCB).

Модели пневмоцилиндров серии QCT предназначена для восприятия высоких изгибающих нагрузок на шток пневмопривода.

Пневмоцилиндры модели QCB рекомендуется применять в случае необходимости высокой точности прямолинейного движения.

Предприятие-изготовитель: 

«Camozzi S.p.A.» - Италия
Via Eritrea, 20/I
25126 Brescia - Italy

Поставщик: 

«Aircrafter» - Россия
www.aircrafter.ru
Тел. (495) 638-08-11
Факс. (499) 738-95-07

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкция	компактный с направляющими QCT - направляющие с подшипником скольжения QCB - направляющие с подшипником качения
Действие	двусторонний
Материал	анодированный алюминиевый корпус, шток - нержавеющая сталь, платформа - сталь, направляющая (QCT) - нержавеющая сталь, направляющая (QCB) - закаленная сталь
Варианты крепления	резьбовые и гладкие отверстия в корпусе цилиндра
Диаметр	∅ 20, 25, 32, 40, 50, 63 мм
Ход (min-max)	20 - 200 мм
Рабочее давление	1 - 10 бар
Рабочая температура	-20°C ÷ 80°C
Среда	воздух со степенью фильтрации не менее 40 микрон, с распылением масла или без масла. Если уже используется маслораспыление (<u>мы рекомендуем применять масло ISO VG32</u>), то подачу масла прекращать <u>нельзя</u> .
Скорость (без нагрузки)	минимальная - 50 мм/с, максимальная - 500 мм/с

3 КОДИРОВКА ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ QC

QC	T	2	A	020	A	050
-----------	----------	----------	----------	------------	----------	------------

QC Серия

T

Модификация:

T = подшипник скольжения из бронзы

V = линейный шариковый подшипник

2

Действие:

2 = двусторонний (с демпфированием в обе стороны)

A

Материалы:

A = корпус - анодированный алюминий, шток - нержавеющая сталь 303, направляющая (QCT) - нержавеющая сталь 420В, направляющая (QCV) - закаленная сталь C50

020

Диаметры:

∅ 20 мм

∅ 25 мм

∅ 32 мм

∅ 40 мм

∅ 50 мм

∅ 63 мм

A

Тип крепления:

A = стандартный

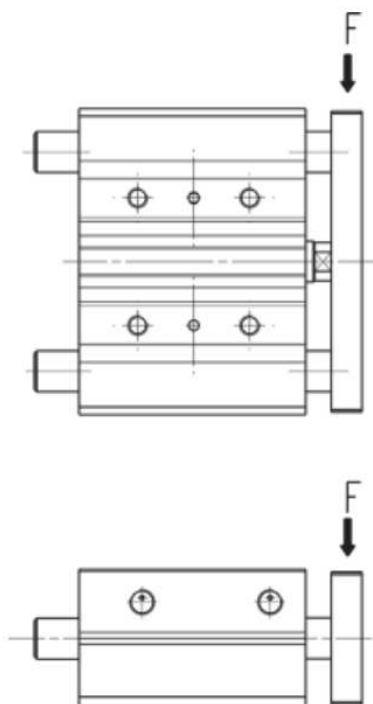
050

Ход:

20, 25, 30, 40, 50, 75, 100, 125, 150, 175, 200 мм.

4 ТАБЛИЦА МАКСМАЛЬНО ДОПУСТИМОЙ НАГРУЗКИ

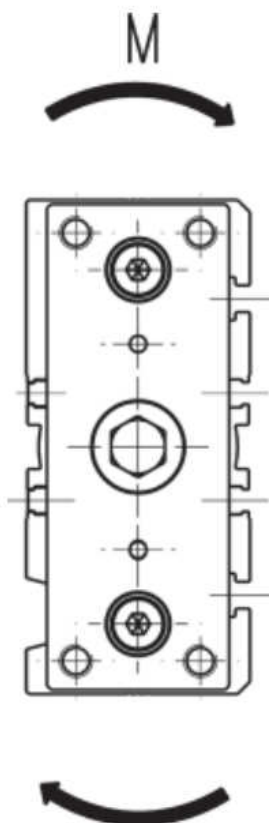
$F \text{ (Н)} 1\text{H} = 0.102 \text{ кг}$
 Пример: QCT2A025A020 = $F = 140\text{H}$



ХОД (мм)		20	25	30	40	50	75	100	125	150	175	200
20	QCT	100	-	93	81	73	114	93	98	85	75	67
25	QCT	140	-	120	115	103	165	135	150	131	116	104
32	QCT	-	253	-	-	214	225	208	225	198	176	159
40	QCT	-	251	-	-	197	215	206	224	196	175	157
50	QCT	-	317	-	-	273	267	299	257	225	200	179
63	QCT	-	316	-	-	273	267	299	257	225	200	179
20	QCB	110	-	100	125	121	90	86	69	58	49	43
25	QCB	142	-	85	154	148	106	82	97	81	70	61
32	QCB	-	222	-	-	91	167	129	145	122	104	90
40	QCB	-	221	-	-	93	167	128	145	121	104	90
50	QCB	-	203	-	-	152	161	193	156	130	110	95
63	QCB	-	201	-	-	151	158	195	157	130	110	94

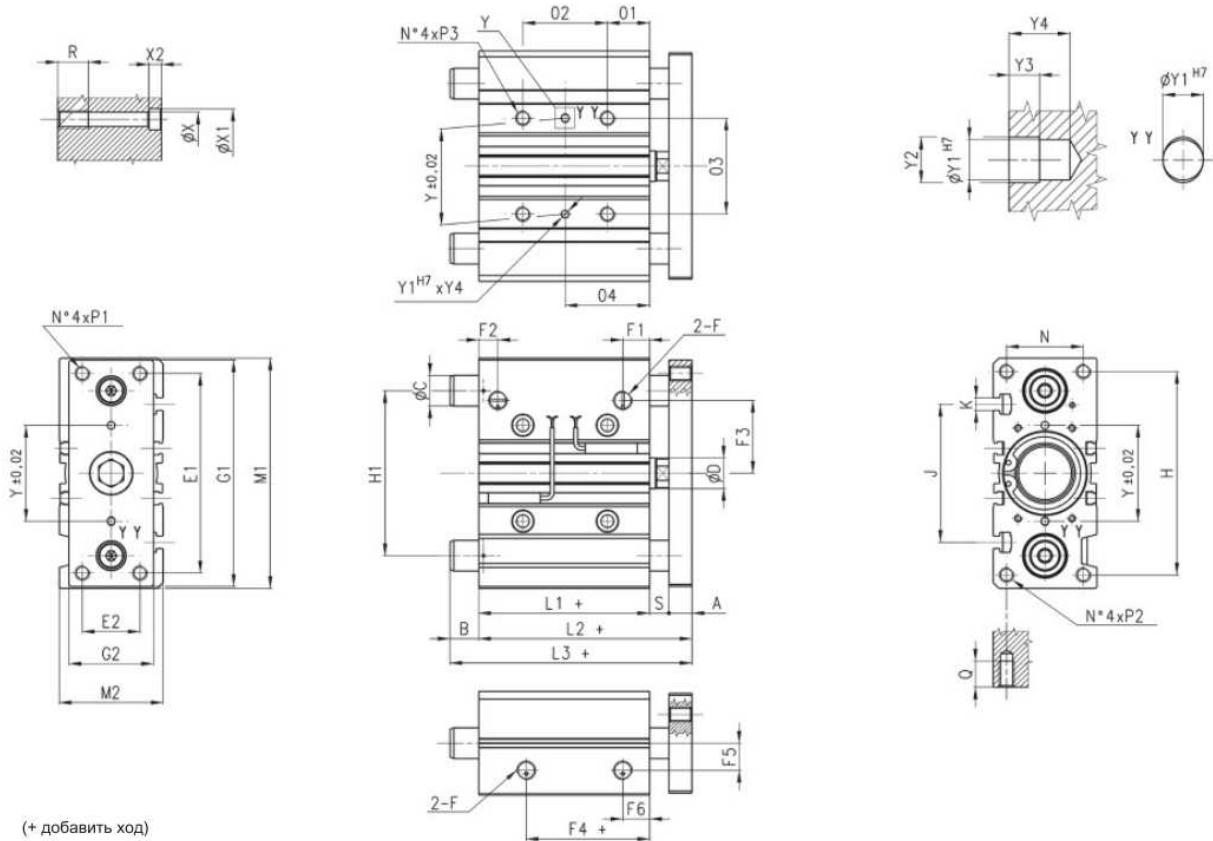
5 ТАБЛИЦА МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМОГО СКРУЧИВАЮЩЕГО МОМЕНТА

$M \text{ (Н*м)} 1\text{Н*м} = 0,102 \text{ кг *м}$
 Пример.: QCT2A025A020 = $M = 3,4 \text{ Нм}$



ХОД (мм)												
Ø	Мод.	20	25	30	40	50	75	100	125	150	175	200
20	QCT	1,7	-	1,5	1,2	1,0	2,9	2,8	2,6	2,3	2,0	1,8
25	QCT	3,4	-	2,9	3,6	3,3	4,2	4,3	3,8	3,2	2,7	2,3
32	QCT	-	6,7	-	-	6,5	7,2	7,0	6,6	5,6	4,8	4,1
40	QCT	-	8,7	-	-	7,3	9,2	8,8	9,6	8,4	7,5	6,7
50	QCT	-	15,4	-	-	12,9	12,6	13,4	12,1	11,3	10,7	8,8
63	QCT	-	15,1	-	-	14,3	16,6	17	14	11,3	9,7	9,1
20	QCB	3,0	-	2,7	3,4	3,3	2,4	2,3	1,9	1,6	1,3	1,2
25	QCB	3,5	-	2,7	4,9	4,7	3,4	2,6	3,1	2,6	2,2	2,0
32	QCB	-	6,3	-	-	3,6	6,5	5,1	5,7	4,8	4,1	3,5
40	QCB	-	8,5	-	-	4,0	7,2	5,5	6,2	5,2	4,5	3,9
50	QCB	-	11,1	-	-	8,3	8,8	10,6	8,6	7,1	6,0	5,2
63	QCB	-	8,3	-	-	7,2	9,8	12,1	9,7	8,1	6,8	5,8

6 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ QC


РАЗМЕРЫ

Размер O2 (мм)	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40	Ø 50	Ø 63	Размер O4 (мм)	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40	Ø 50	Ø 63
20 + 30	24	24	24	24	24	28	20 + 30	29	29	33	34	36	38
40 + 100	44	44	48	48	48	52	40 + 100	39	39	45	46	48	50
125 + 200	120	120	124	124	124	128	125 + 200	77	77	83	84	86	88

РАЗМЕРЫ

Ø	A	ØC	ØD	E1	E2	F	F1	F2	F3	F4	F5	F6	G1	G2	H	H1	L1	L2	M1	M2	N	O1	O3	P1/P2	P3	Q	R	S	Y	Y1	Y2	Y3	Y4	X	X1	X2	J	K
20	10	12	10	70	18	G1/8	10,5	10,5	25	12,5	11,5	10,5	81	30	72	54	37	53	83	36	24	17	28	M5X08	M6X1	13	12	6	28	3	3,5	3	6	5,5	9,5	5,5	44	M5
25	10	16	12	78	26	G1/8	11,5	8	28,5	12,5	13,5	11,5	91	40	82	64	37,5	53,5	93	42	30	17	34	M6X1	M6X1	15	12	6	34	4	4,5	3	6	5,5	9,5	5,5	50	M5
32	12	20	16	96	30	G1/8	12,5	9,5	34	7	15	12,5	110	45	98	78	37,5	59,5	112	48	34	21	42	M8X1,25	M8X1,25	20	16	10	42	4	4,5	3	6	6,5	11	7,5	63	M6
40	12	20	16	104	30	G1/8	13	12	38	13	18	13	118	45	106	86	44	66	120	54	40	22	50	M8X1,25	M8X1,25	20	16	10	50	4	4,5	3	6	6,5	11	7,5	72	M6
50	15	25	20	130	40	G1/4	14	11	47	8	215	12	146	60	130	110	44	72	148	64	46	24	66	M10X1,25	M10X1,25	22	20	13	66	5	6	4	8	8,5	14	9	92	M8
63	15	25	20	130	40	G1/4	14,5	11,4	55	12	28	14,5	158	70	142	124	49	77	162	78	58	24	80	M10X1,25	M10X1,25	22	20	13	80	5	6	4	8	8,5	14	9	110	M10

ЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ РАЗМЕРОВ L3 И B, МОД. QCV

Ø	Размер L3	20-30	25-50	25-75	40-100	75-100	100-200	125-200	Размер B	20-30	25-50	25-75	40-100	75-100	100-200	125-200
20		72	-	-	75	-	-	85		19	-	-	22	-	-	32
25		74,5	-	-	85,5	-	-	98		21	-	-	32	-	-	44,5
32		-	86	-	-	95	-	110		-	26,5	-	-	35,5	-	50,5
40		-	86	-	-	95	-	110		-	20	-	-	29	-	44
50		-	-	93	-	-	112	-		-	-	21	-	-	40	-
63		-	-	93	-	-	112	-		-	-	16	-	-	35	-

7 КОДИРОВКИ РЕМКОМПЛЕКТОВ

\emptyset	Наименование стандартных ремкомплектов пневмоцилиндров серий QC
20	K02-QC20
25	K02-QC25
32	K02-QC32
40	K02-QC40
50	K02-QC50
63	K02-QC63

8 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К эксплуатации пневмоцилиндров может допускаться только персонал, ознакомленный с данной инструкцией.

Источником опасности при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании данных изделий может быть сжатый воздух.

Безопасность работы с данными устройствами обеспечивается эргономическими характеристиками данных изделий, их механической прочностью, герметичностью и высокими эксплуатационными характеристиками.

При эксплуатации данных устройств в первую очередь следует обеспечить правильный их монтаж, надежное закрепление и соединение с системой сжатого воздуха.

Категорически запрещается:

- подавать в полость пневмоцилиндров давление, превышающее паспортные и каталожные данные для данного типа устройств;
- подвергать устройства механическим ударам, динамическим нагрузкам, эксплуатировать при воздействии температур окружающего воздуха и магистрального воздуха выходящих за пределы паспортных данных;
- использовать для перемещения пневмоцилиндра среды несовместимые для установленных уплотнений (см. таблицу совместимости).
- эксплуатировать устройства в условиях действия внешних агрессивных факторов.
- Проводить любые работы по обслуживанию и ремонту с пневмоцилиндрами находящимися под давлением.

Остальные требования безопасности – по ГОСТ 12997-84, р.3.

9 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Пневмоцилиндры рекомендуется хранить в стандартной упаковке.

Хранение изделий должно соответствовать условиям 2 ГОСТ 15150-69.

В воздухе не должно быть примесей, вызывающих коррозию алюминия.

Изделия транспортируются всеми видами транспорта без ограничения скорости и расстояния по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69 (для тропического исполнения по условиям хранения 6 по ГОСТ 15150-69).

Транспортирование отсечных клапанов самолётом производится в отапливаемых герметизированных отсеках.

10 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Количество
Пневмоцилиндр _____	_____ шт.
Паспорт	1 экз.

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

На основании осмотра и проведенных испытаний пневмоцилиндр
коммерческий код _____ количеством _____ признан
годной к эксплуатации.

Дата выпуска " ____ " _____ 201 ____ г.

Приемку произвел _____

Штамп ОТК

12 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ПОСТАВЩИКА

а) Гарантийный срок эксплуатации пневмоцилиндров 12 месяцев либо 16000 км пройденного поршнем суммарного пути со дня продажи изделия потребителю.

б) Указанная выше гарантия действует при условии, если:

- уведомление о явных дефектах, которые можно обнаружить визуально, было представлено в письменном виде, не позднее 10 дней с даты поставки продукции;

- уведомление о скрытых дефектах, которые выявились в процессе эксплуатации, было представлено в письменном виде, не позднее 10 дней с даты обнаружения дефекта;

- продукция не ремонтировалась, не модернизировалась, и в нее не вносились изменения без предварительного письменного разрешения уполномоченных на то лиц компании AirCrafter.

с) Для изделий, не имеющих в паспорте отметки торговой организации о дате продажи, гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня изготовления.

д) Изготовитель (поставщик) обязуется в течение гарантийного срока бесплатно устранять дефекты и заменять вышедшие из строя детали и сборочные единицы в установленном порядке, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в данном паспорте.

е) Для замены деталей и узлов по гарантии необходимо заполнить рекламационный акт технического центра.

ф) Акт должен быть направлен предприятию изготовителю (поставщику) в течение 10 дней с даты обнаружения дефекта.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:**"Camozzi S.P.A." - ITALY**

Via Eritrea, 20/I

25126 Brescia - Italy

Tel. +39-030-3792

Fax +39-030-2400464

E-mail: info@camozzi.com**ПОСТАВЩИК:****«Aircrafter» - RUSSIA**www.aircrafter.ru

Тел. (495) 638-08-11

Факс (499) 738-95-07

E-mail: sales@aircrafter.ru