

# ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СХВАТЫ

## СЕРИЯ CGP

### ПАСПОРТ



## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Пневматические схваты используют для удержания деталей (во время выполнения операций взятия и перемещения, загрузки станка, сборки) либо инструментов.

При выборе наиболее подходящей конструкции схватов нужно учитывать вид материалов или деталей, с которыми производит манипуляции робот.

Основное предназначение пневматических захватов – это захват определенного объекта, удержание его во время манипулирования и отпуская при завершении процесса.

Пневматические схваты модели CGP имеют 5 типоразмеров. Движение зажима обеспечивается прямым ходом поршня, что увеличивает усилие захвата. Пневмосхват оснащен подшипниками скольжения, что увеличивает срок его службы.

Магнитные датчики положения могут быть вставлены в специальные U-образные канавки на корпусе пневмозахвата. По их срабатыванию можно судить о раскрытии и закрытии губок.

Предприятие-изготовитель:



«Camozzi S.p.A.» - Италия  
Via Eritrea, 20/I  
25126 Brescia - Italy

Поставщик: 

«Aircrafter» - Россия  
[www.aircrafter.ru](http://www.aircrafter.ru)  
Тел. (495) 638-08-11  
Факс. (499) 738-95-07

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Диаметр</b>	∅ 10, 16, 20, 25, 32 мм
<b>Ресурс</b>	20 000 000 (двадцать миллионов) без нагрузки
<b>Тип действия</b>	двойного действия, параллельного типа
<b>Рабочая температура</b>	0°C ÷ 80°C
<b>Рабочее давление</b>	1,5 - 7 бар
<b>Мах. рабочая частота</b>	180 циклов/мин
<b>Смазка</b>	рычажного механизма (требуется смазка всех подвижных частей)
<b>Теоретическое развиваемое - разжатия</b>	∅ 10 = 8Н; ∅ 16 = 24Н; ∅ 20 = 47Н; ∅ 25 = 75Н; ∅ 32 = 100Н
<b>Теоретически развиваемое - сжатия</b>	∅ 10 = 5Н; ∅ 16 = 8Н; ∅ 20 = 35Н; ∅ 25 = 60Н; ∅ 32 = 85Н
<b>Максимальная длина до точки захвата L</b>	3.0 см, 4.0 см, 6.0 см, 7.0 см, 8.5 см. при давлении 5 бар
<b>Вес</b>	∅ 10 = 50 гр; ∅ 16 = 140гр; ∅ 20 = 250гр; ∅ 25 = 410гр; ∅ 32 = 680гр.
<b>Ход губок схвата</b>	∅ 10 = 4мм; ∅ 16 = 8мм; ∅ 20 = 12мм; ∅ 25 = 14мм; ∅ 32 = 16мм При давлении 5 бар и длине точки захвата 30 мм
<b>Пневматическое присоединение</b>	резьба M5 (CGP-10 - резьба M3)
<b>Среда</b>	сжатый воздух со степенью фильтрации не менее 40 микрон, с распылением масла или без масла. При скорости выше 1 м/с рекомендуется смазка. Если уже используется маслораспыление ( <a href="#">мы рекомендуем применять масло ISO VG32</a> ), то подачу масла прекращать <u>нельзя</u> .

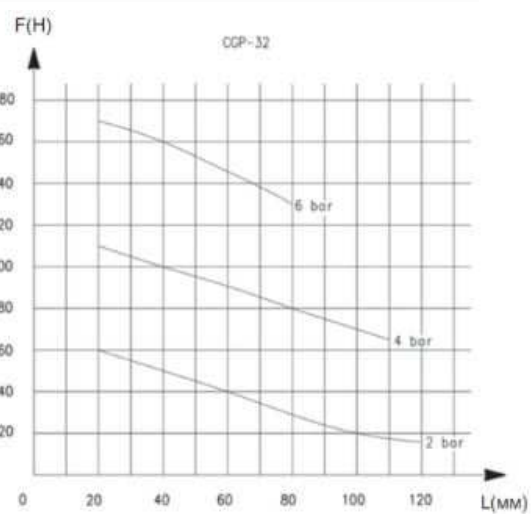
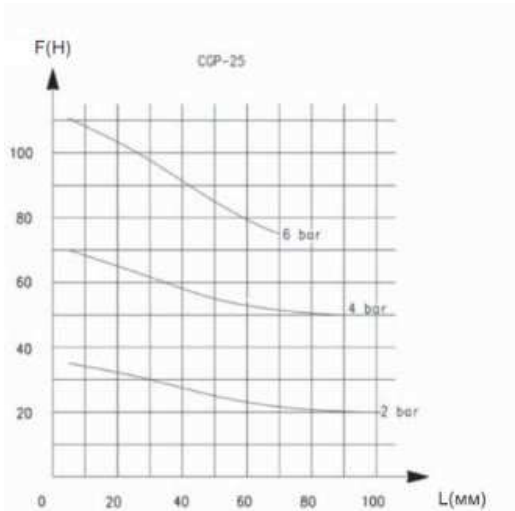
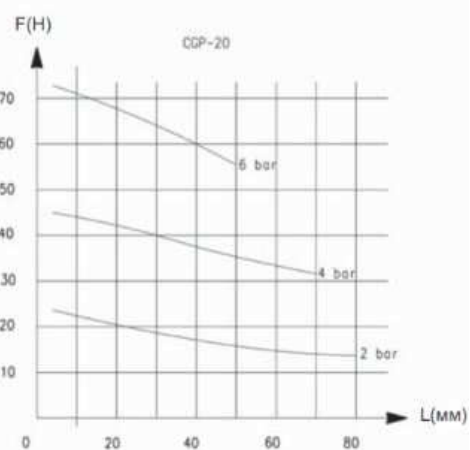
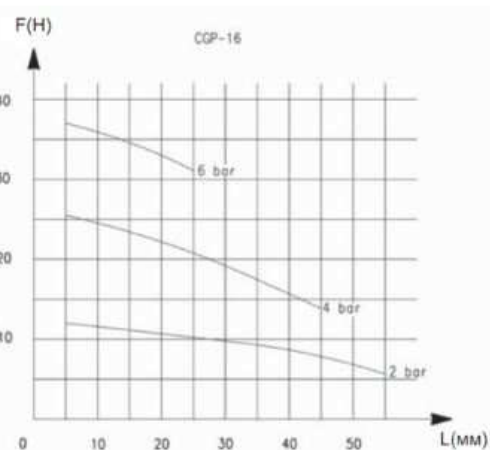
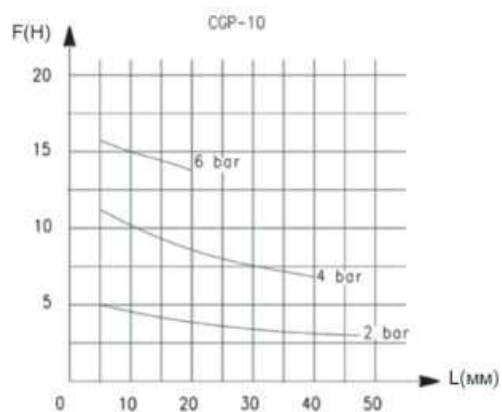
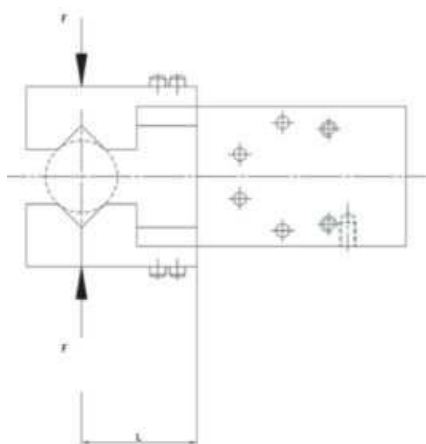
### 3 КОДИРОВКА ПНЕВМОСХВАТОВ СЕРИИ CGP

<b>CGP</b>	<b>-</b>	<b>20</b>
------------	----------	-----------

#### **CGP** Серия

<b>20</b>	<b>Диаметры:</b>
	Ø 10 мм
	Ø 16 мм
	Ø 20 мм
	Ø 25 мм
	Ø 32 мм

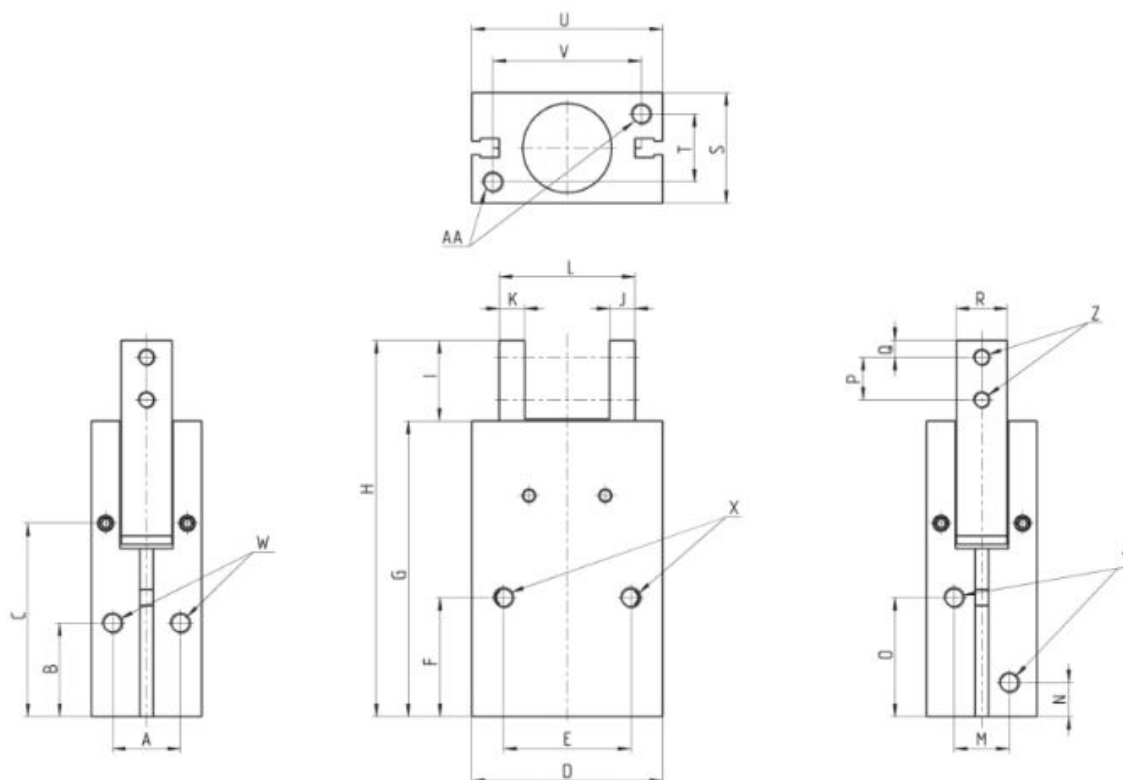
### 4 ХАРАКТЕРИСТИКИ УСИЛИЙ ЗАХВАТОВ СЕРИИ CGP



**L** = расстояние до точки захвата

**F** = усилие захвата

## 5 ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СХВАТОВ

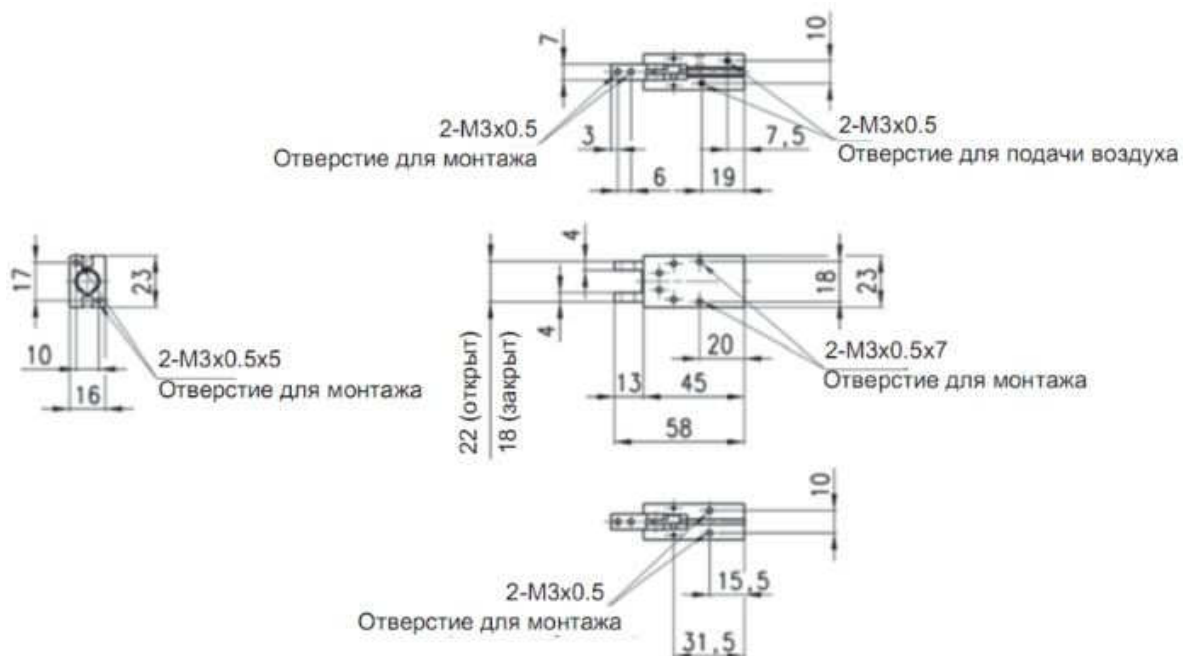


Y = присоединение  
 Z = винт монтажного отверстия  
 X, W, AA = монтажные отверстия

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L сжат.	L разжат.	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
CGP-10	10	15,5	31,5	23	18	20	45	58	13	4	4	18	22	10	7,5	19	6	3	7	16	10	23	17
CGP-16	14	21	39,5	34	24	25,5	58,5	73,5	15	5	5	25	33	12	7,5	25,5	8	3	11	22	14	34	26
CGP-20	16	22	45,5	45	30	28	69,5	88,5	19	6	6	32	44	13	8	28	10	4	12	26	16	45	35
CGP-25	20	24,5	51	52	36	31,5	79,5	103,5	24	8	8	37	51	18	9	31	12	5	14	32	20	52	40
CGP-32	26	30	56	60	44	37,5	88	119	31	9	9	44	60	24	10	35	15	7	18	40	26	60	46

Модель	X резьба	X глубина	Y резьба	Y глубина	W резьба	W глубина	Z резьба	Z глубина	AA резьба	AA глубина
CGP-10	M3	7	M3	-	M3	5	M3	-	M3	5
CGP-16	M4	11	M5	-	M4	7	M3	-	M4	7
CGP-20	M5	13	M5	-	M5	8	M4	-	M5	8
CGP-25	M6	14	M5	-	M6	10	M5	-	M6	10
CGP-32	M6	20	M5	-	M6	10	M6	-	M6	10

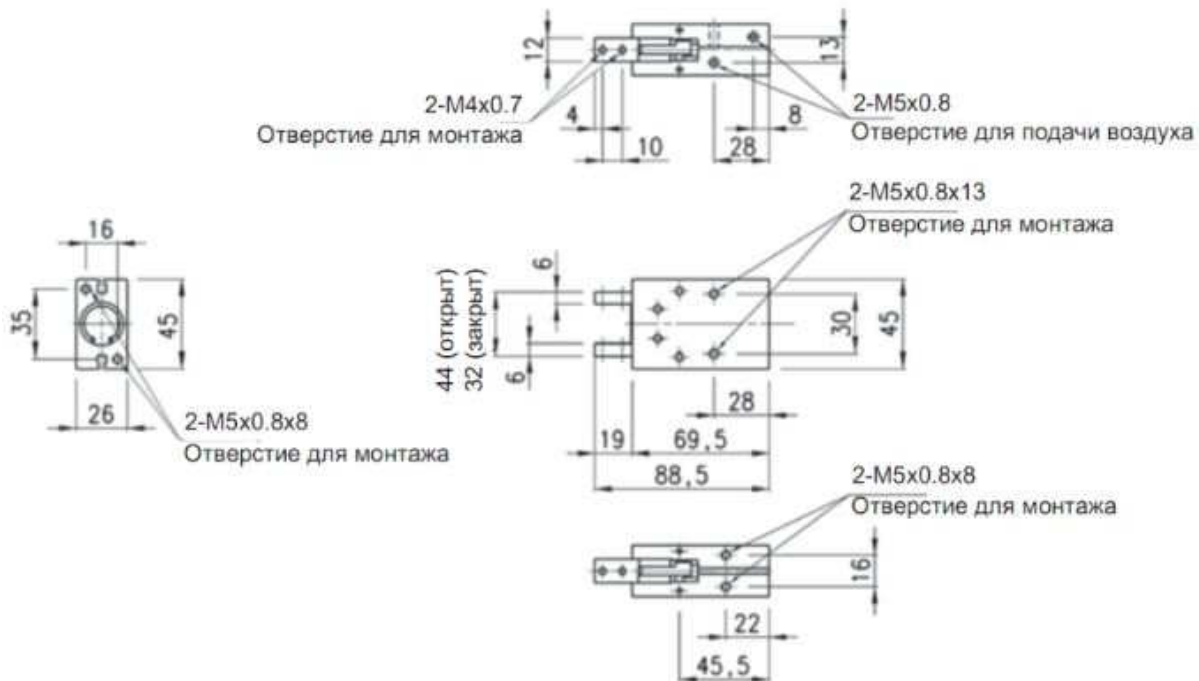
**6 ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ. СХВАТ CGP-10**



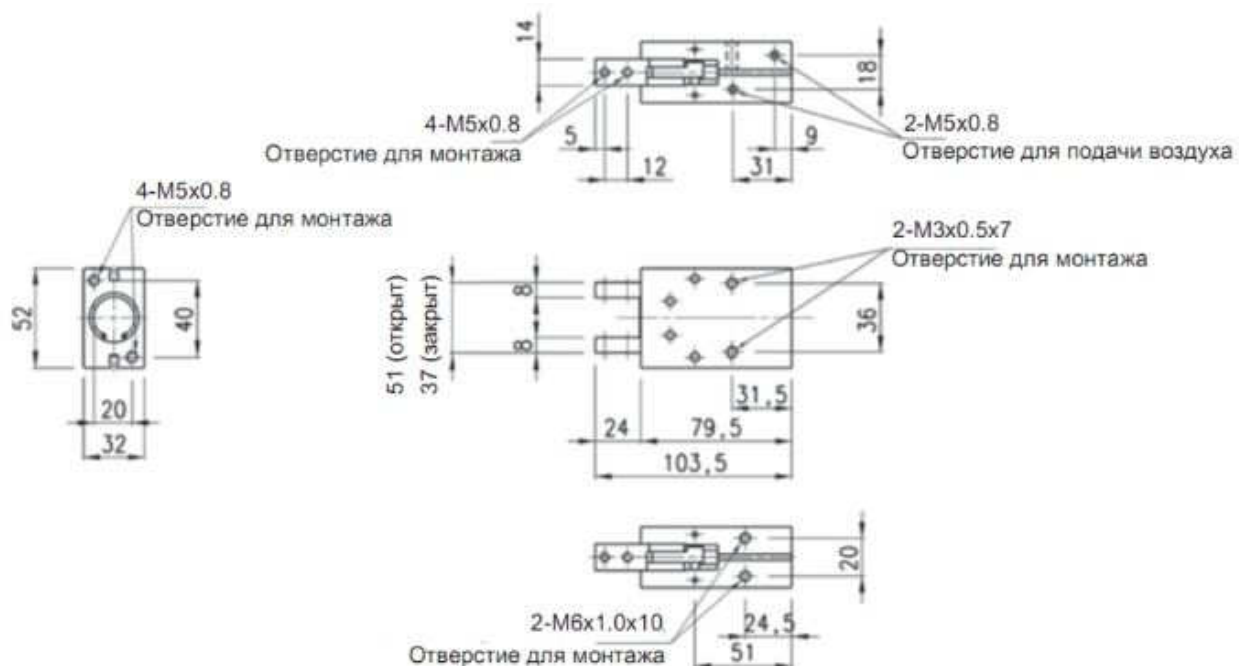
**7 ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ. СХВАТ CGP-16**



### 8 ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ. СХВАТ CGP-20

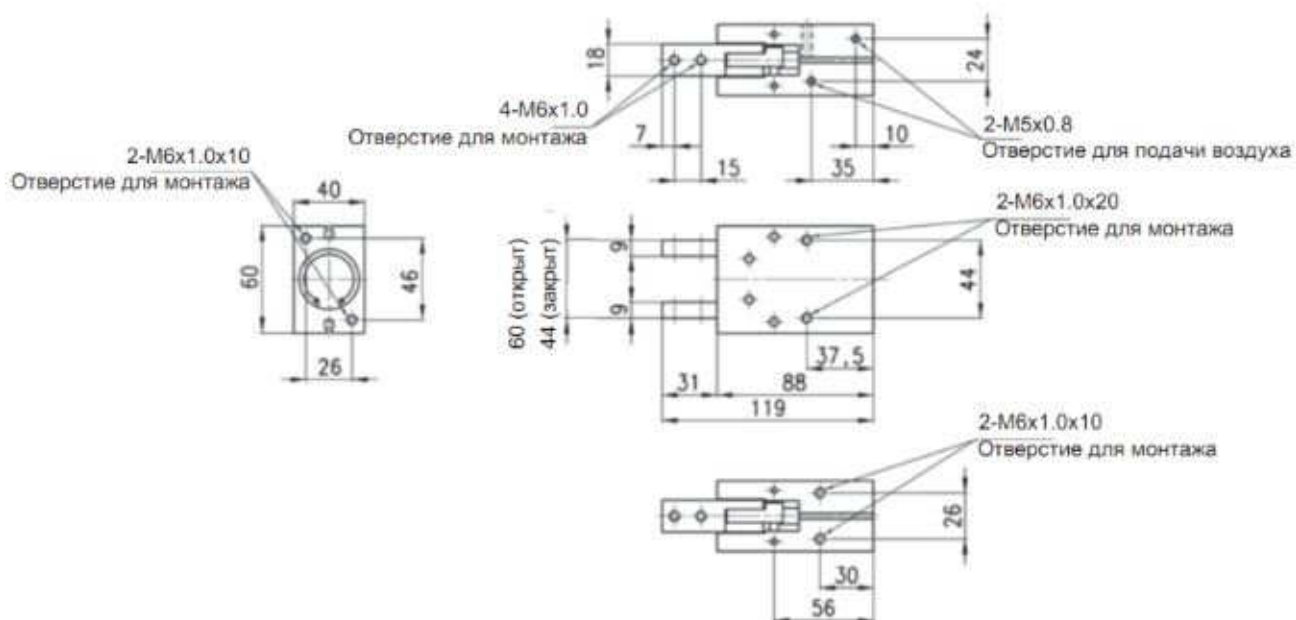


### 9 ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ. СХВАТ CGP-25





**10 ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ. СХВАТ CGP-32**



## 11 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К эксплуатации схватов может допускаться только персонал, ознакомленный с данной инструкцией.

Источником опасности при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании данных изделий может быть сжатый воздух.

Безопасность работы с данными устройствами обеспечивается эргономическими характеристиками данных изделий, их механической прочностью, герметичностью и высокими эксплуатационными характеристиками.

При эксплуатации данных устройств в первую очередь следует обеспечить правильный их монтаж, надежное закрепление и соединение с системой сжатого воздуха.

Категорически запрещается:

- подавать давление, превышающее паспортные и каталожные данные для данного типа устройств;
- подвергать устройства механическим ударам, динамическим нагрузкам, эксплуатировать при воздействии температур окружающего воздуха и магистрального воздуха выходящих за пределы паспортных данных;
- использовать среды несовместимые для установленных уплотнений.
- эксплуатировать устройства в условиях действия внешних агрессивных факторов.
- Проводить любые работы по обслуживанию и ремонту с усилителями находящимися под давлением.

**Остальные требования безопасности – по ГОСТ 12997-84, р.3.**

## 12 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Схваты рекомендуется хранить в стандартной упаковке. Хранение изделий должно соответствовать условиям 2 ГОСТ 15150-69.

В воздухе не должно быть примесей, вызывающих коррозию алюминия.

Изделия транспортируются всеми видами транспорта без ограничения скорости и расстояния по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69 (для тропического исполнения по условиям хранения 6 по ГОСТ 15150-69).

Транспортирование отсечных клапанов самолётом производится в отапливаемых герметизированных отсеках.

## 13 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Количество
Схват	_____ шт.
Паспорт	1 экз.

## 14 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

На основании осмотра и проведенных испытаний пневматический хват коммерческий код \_\_\_\_\_ количеством \_\_\_\_\_ признан годной к эксплуатации.

Дата выпуска " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 201 \_\_\_\_ г.

Приемку произвел \_\_\_\_\_

Штамп ОТК

## 15 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ПОСТАВЩИКА

а) Гарантийный срок эксплуатации изделия 12 месяцев со дня продажи изделия потребителю или выработка количества гарантийных чисел.

б) Указанная выше гарантия действует при условии, если:

- уведомление о явных дефектах, которые можно обнаружить визуально, было представлено в письменном виде, не позднее 10 дней с даты поставки продукции;

- уведомление о скрытых дефектах, которые выявились в процессе эксплуатации, было представлено в письменном виде, не позднее 10 дней с даты обнаружения дефекта;

- продукция не ремонтировалась, не модернизировалась, и в нее не вносились изменения без предварительного письменного разрешения уполномоченных на то лиц компании Aircrafter.

с) Для изделий, не имеющих в паспорте отметки торговой организации о дате продажи, гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня изготовления.

д) Изготовитель (поставщик) обязуется в течение гарантийного срока бесплатно устранять дефекты и заменять вышедшие из строя детали и сборочные единицы в установленном порядке, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в данном паспорте.

е) Для замены деталей и узлов по гарантии необходимо заполнить рекламационный акт технического центра.

ф) Акт должен быть направлен предприятию изготовителю (поставщику) в течение 10 дней с даты обнаружения дефекта.

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:****"Camozzi S.P.A." - ITALY**

Via Eritrea, 20/I

25126 Brescia - Italy

Tel. +39-030-3792

Fax +39-030-2400464

E-mail: [info@camozzi.com](mailto:info@camozzi.com)**ПОСТАВЩИК:****«Aircrafter» - RUSSIA**[www.aircrafter.ru](http://www.aircrafter.ru)

Тел. (495) 638-08-11

Факс (499) 738-95-07

E-mail: [sales@aircrafter.ru](mailto:sales@aircrafter.ru)