

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СХВАТЫ

СЕРИЯ CGL

ПАСПОРТ



1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Пневматические схваты используют для удержания деталей (во время выполнения операций взятия и перемещения, загрузки станка, сборки) либо инструментов.

При выборе наиболее подходящей конструкции схватов нужно учитывать вид материалов или деталей, с которыми производит манипуляции робот.

Основное предназначение пневматических захватов – это захват определенного объекта, удержание его во время манипулирования и отпуская при завершении процесса.

Пневматические схваты серии CGL отличаются компактными размерами при больших усилиях захвата.

Поршень пяти различных диаметров с тремя вариантами хода.

Большое усилие захвата достигается применением двух параллельно работающих цилиндров, кинематически связанных друг с другом посредством передачи рейка-шестерня.

Благодаря сравнительно большому раскрытию губок можно захватывать различные по размеру предметы.

Схваты серии CGL оснащены дополнительными грязесъемниками. Компактная конструкция схвата позволяет закреплять его в различном положении.

Датчики положения могут вставляются в специальные С-образные пазы на корпусе схвата и предназначены для определения раскрытия и закрытия губок.

Предприятие-изготовитель: 

«Camozzi S.p.A.» - Италия
Via Eritrea, 20/I
25126 Brescia - Italy

Поставщик: 

«Aircrafter» - Россия
www.aircrafter.ru
Тел. (495) 638-08-11
Факс. (499) 738-95-07

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр (мм)	∅ 10, 16, 20, 25, 32 мм
Ресурс	3 000 000 (три миллиона) без нагрузки
Тип действия	Двойного действия, параллельного типа
Рабочая температура	0°C ÷ 60°C
Рабочее давление	1,5 - 7 бар
Мах. рабочая частота	40 циклов/мин
Смазка	со смазкой или без смазки
Теоретическое развиваемое усилие (Н)	∅ 10 = 35N; ∅ 16 = 70N; ∅ 20 = 105N; ∅ 25 = 170N; ∅ 32 = 270N При давлении 5 бар и длине точки захвата 50 мм
Ход	30, 40, 50, 60, 70, 80, 100, 120, 160
Максимальная длина до точки захвата L (см)	∅ 10 = 40 mm ; ∅ 16 = 60 mm; ∅ 20 = 80 mm; ∅ 25 = 90 mm; ∅ 32 = 100 mm При давлении 5 бар и закрытом положении губок
Вес (гр)	см. таблицу
Присоединение	∅ 10, 16, 20, 25 = M5, ∅ 32 = G1/8
Повторяемость	+/- 0 мм
Среда	сжатый воздух со степенью фильтрации не менее 40 микрон, с распылением масла или без масла. При скорости выше 1 м/с рекомендуется смазка. Если уже используется маслораспыление (мы рекомендуем применять масло ISO VG32), то подачу масла прекращать <u>нельзя</u> .

3 КОДИРОВКА ПНЕВМОСХВАТОВ СЕРИИ CGL

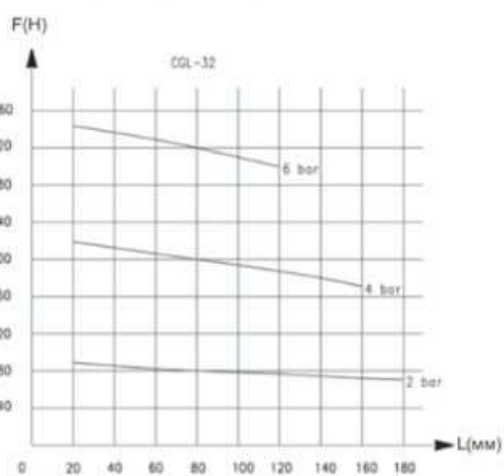
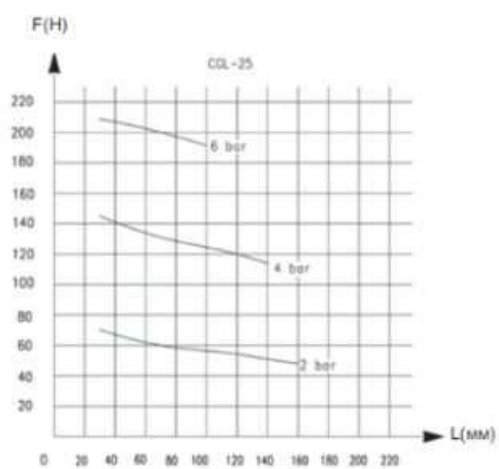
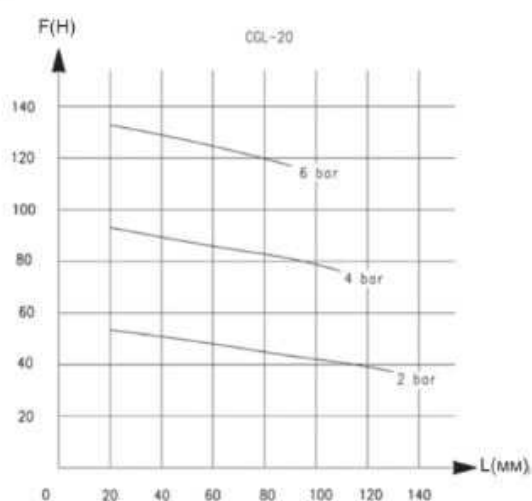
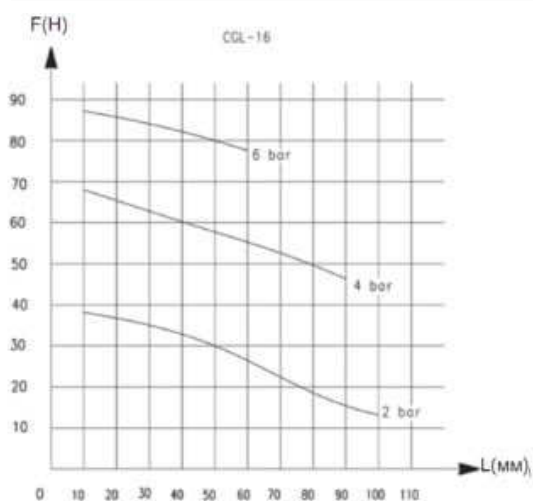
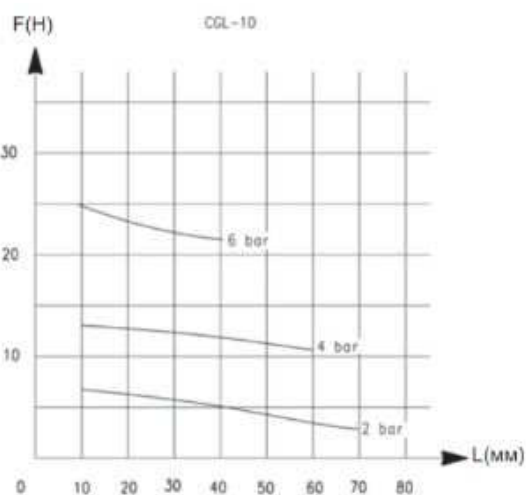
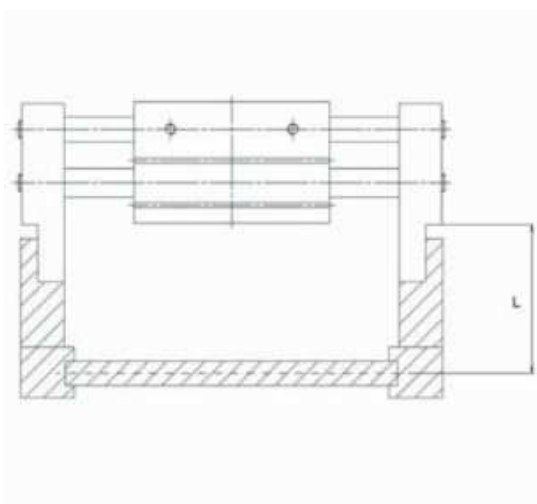
CGL	-	20	40
------------	----------	-----------	-----------

CGL Серия

20	Диаметры:
	Ø 10 мм
	Ø 16 мм
	Ø 20 мм
	Ø 25 мм
	Ø 32 мм

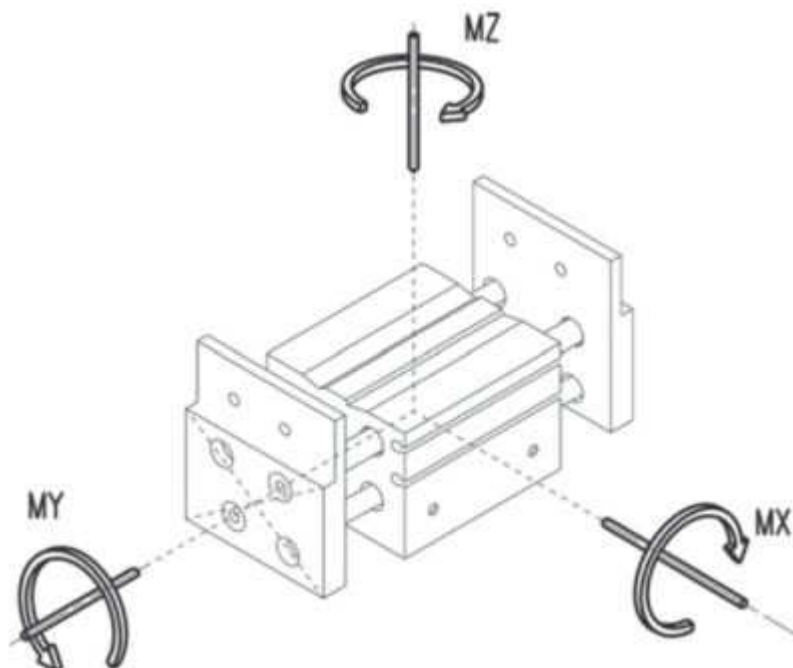
40 Ход

4 ХАРАКТЕРИСТИКИ УСИЛИЙ ЗАХВАТОВ СЕРИИ CGL



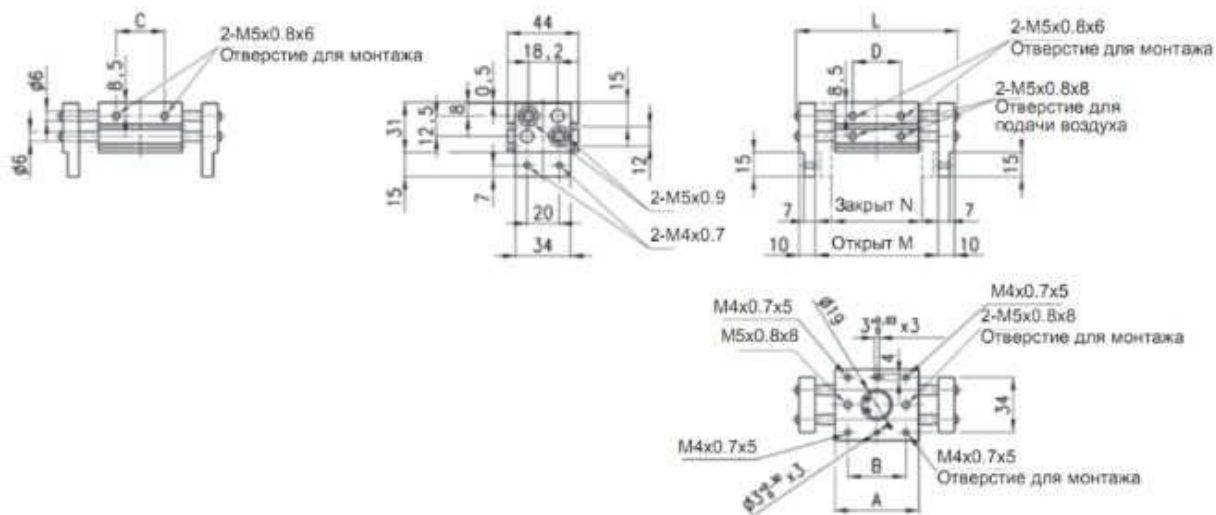
L = расстояние до точки захвата
F = усилие захвата

5 ПАРАМЕТРЫ НАГРУЗКИ НА ГУБКИ СХВАТЫ



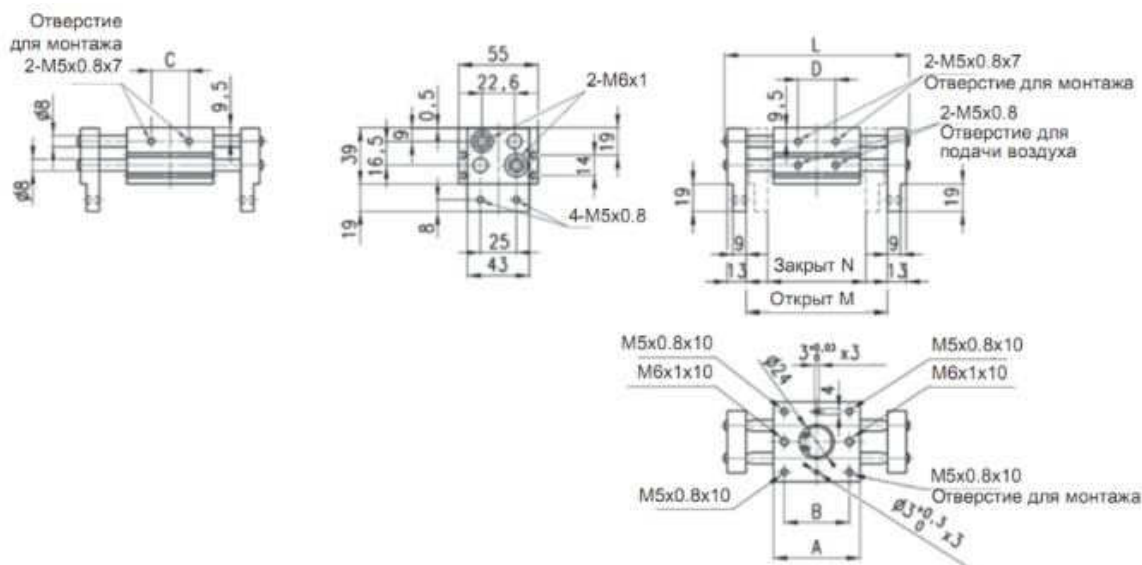
Максимально допустимый крутящий момент					
CGL _{max} (Нм)	10	16	20	25	32
Mx	0,86	4,68	9,6	18,6	36
My	0,51	2,80	5,76	11,16	21,6
Mz	0,56	3,04	6,24	12,1	23,4

6 ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ. СХВАТ CGL-10



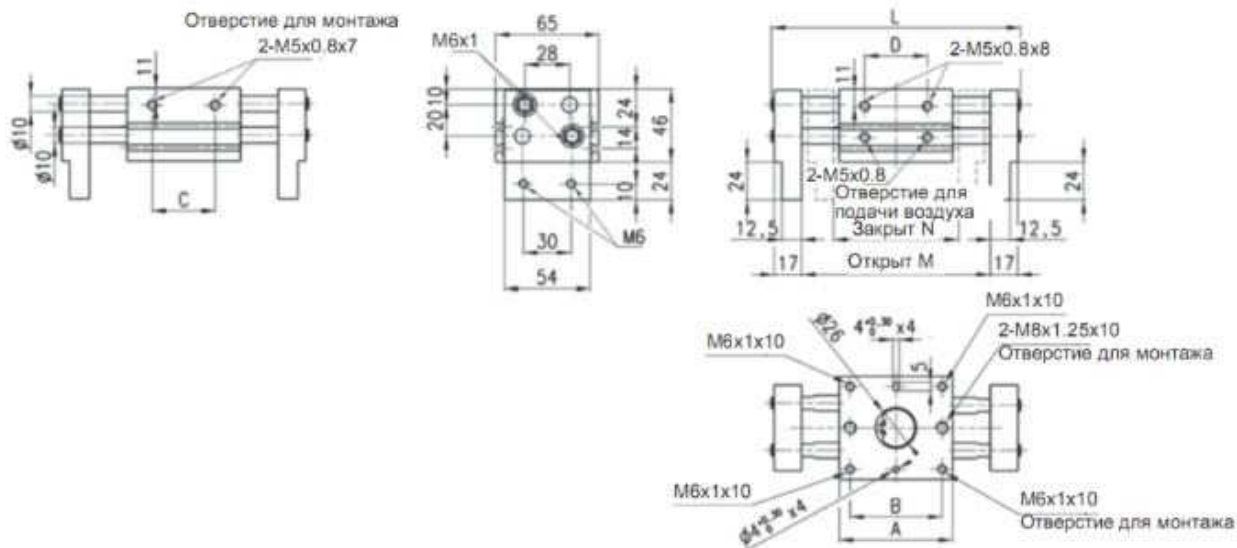
Модель	A	B	C	D	L	M	N	Вес (гр)	Ход (мм)
CGL-1020	52	36	30	30	100 (80)	76	56	300	20
CGL-1040	68	52	46	46	136 (96)	112	72	360	40
CGL-1060	86	70	64	64	174 (114)	150	90	440	60

7 ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ. СХВАТ CGL-16



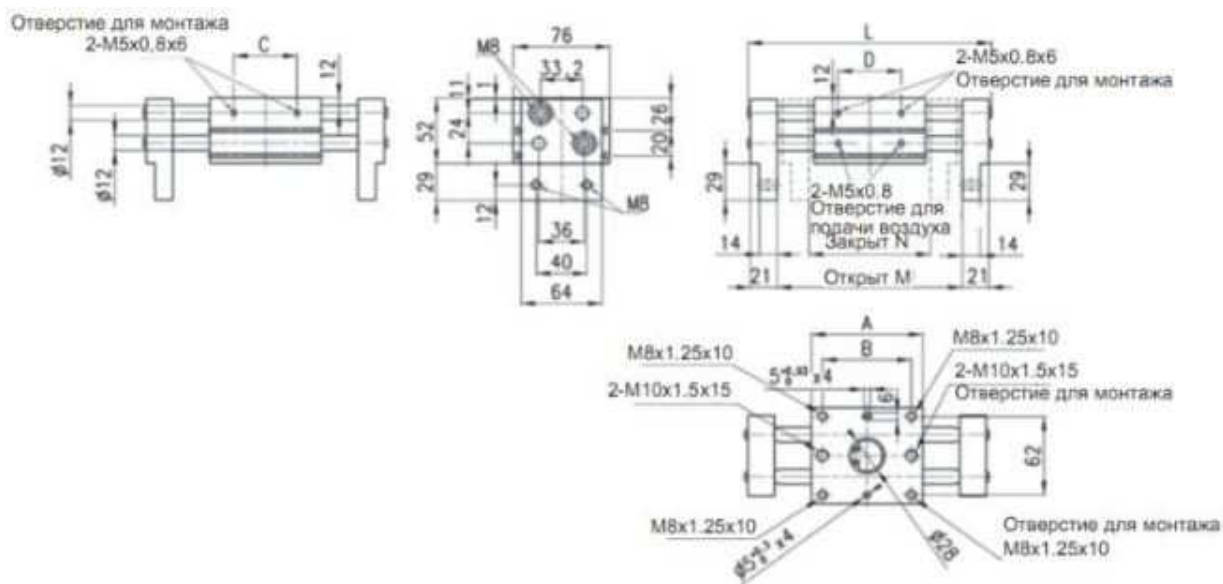
Модель	A	B	C	D	L	M	N	Вес (гр)	Ход (мм)
CGL-1630	60	45	26	26	128 (98)	98	68	560	30
CGL-1660	90	75	56	56	188 (128)	158	98	780	60
CGL-1680	110	95	76	76	228 (148)	198	118	1100	80

8 ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ. СХВАТ CGL-20

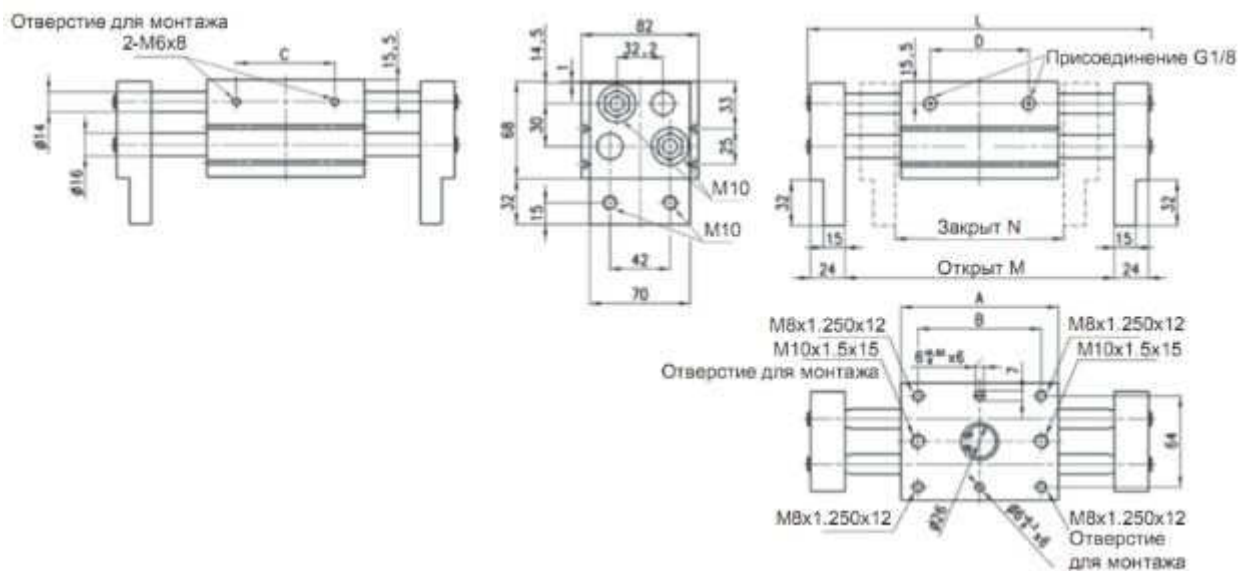


Модель	A	B	C	D	L	M	N	Вес (гр)	Ход (мм)
CGL-2040	71	58	40	40	157 (117)	119	79	1000	40
CGL-2080	113	100	82	82	239 (159)	201	121	1400	80
CGL-20100	133	120	102	102	279 (179)	241	141	1660	100

9 ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ. СХВАТ CGL-25



Модель	A	B	C	D	L	M	N	Вес (гр)	Ход (мм)
CGL-2550	88	70	50	50	192 (142)	146	96	1720	50
CGL-25100	142	124	104	104	296 (196)	250	150	2480	100
CGL-25120	160	142	122	122	334 (214)	288	168	3480	120

10 ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ. СХВАТ CGL-32


Модель	A	B	C	D	L	M	N	Вес (гр)	Ход (мм)
CGL-3270	110	86	69	69	240 (170)	188	118	2940	70
CGL-32120	158	134	117	117	338 (218)	286	166	4120	120
CGL-32160	202	178	161	161	422 (262)	370	210	5770	160

11 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К эксплуатации схватов может допускаться только персонал, ознакомленный с данной инструкцией.

Источником опасности при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании данных изделий может быть сжатый воздух.

Безопасность работы с данными устройствами обеспечивается эргономическими характеристиками данных изделий, их механической прочностью, герметичностью и высокими эксплуатационными характеристиками.

При эксплуатации данных устройств в первую очередь следует обеспечить правильный их монтаж, надежное закрепление и соединение с системой сжатого воздуха.

Категорически запрещается:

- подавать давление, превышающее паспортные и каталожные данные для данного типа устройств;
- подвергать устройства механическим ударам, динамическим нагрузкам, эксплуатировать при воздействии температур окружающего воздуха и магистрального воздуха выходящих за пределы паспортных данных;
- использовать среды несовместимые для установленных уплотнений.
- эксплуатировать устройства в условиях действия внешних агрессивных факторов.
- Проводить любые работы по обслуживанию и ремонту с усилителями находящимися под давлением.

Остальные требования безопасности – по ГОСТ 12997-84, р.3.

12 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Схваты рекомендуется хранить в стандартной упаковке. Хранение изделий должно соответствовать условиям 2 ГОСТ 15150-69.

В воздухе не должно быть примесей, вызывающих коррозию алюминия.

Изделия транспортируются всеми видами транспорта без ограничения скорости и расстояния по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69 (для тропического исполнения по условиям хранения 6 по ГОСТ 15150-69).

Транспортирование отсечных клапанов самолётом производится в отапливаемых герметизированных отсеках.

13 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Количество
Схват	_____ шт.
Паспорт	1 экз.

14 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

На основании осмотра и проведенных испытаний пневматический хват коммерческий код количеством _____ признан годной к эксплуатации.

Дата выпуска " ____ " _____ 201 ____ г.

Приемку произвел _____

Штамп ОТК

15 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ПОСТАВЩИКА

a) Гарантийный срок эксплуатации изделия 12 месяцев со дня продажи изделия потребителю или выработка количества гарантийных чисел.

b) Указанная выше гарантия действует при условии, если:

- уведомление о явных дефектах, которые можно обнаружить визуально, было представлено в письменном виде, не позднее 10 дней с даты поставки продукции;

- уведомление о скрытых дефектах, которые выявились в процессе эксплуатации, было представлено в письменном виде, не позднее 10 дней с даты обнаружения дефекта;

- продукция не ремонтировалась, не модернизировалась, и в нее не вносились изменения без предварительного письменного разрешения уполномоченных на то лиц компании Aircrafter.

c) Для изделий, не имеющих в паспорте отметки торговой организации о дате продажи, гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня изготовления.

d) Изготовитель (поставщик) обязуется в течение гарантийного срока бесплатно устранять дефекты и заменять вышедшие из строя детали и сборочные единицы в установленном порядке, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в данном паспорте.

e) Для замены деталей и узлов по гарантии необходимо заполнить рекламационный акт технического центра.

f) Акт должен быть направлен предприятию изготовителю (поставщику) в течение 10 дней с даты обнаружения дефекта.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:**"Camozzi S.P.A." - ITALY**

Via Eritrea, 20/I

25126 Brescia - Italy

Tel. +39-030-3792

Fax +39-030-2400464

E-mail: info@camozzi.com**ПОСТАВЩИК:****«Aircrafter» - RUSSIA**www.aircrafter.ru

Тел. (495) 638-08-11

Факс (499) 738-95-07

E-mail: sales@aircrafter.ru