

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР

ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

СЕРИЯ 92

ПАСПОРТ



1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Пневмоцилиндры поршневые (далее – цилиндры) предназначены для преобразования энергии сжатого воздуха в возвратно-поступательное движение поршня и штока и могут применяться в составе пневматического оборудования и технологической оснастки, работающие на сжатом воздухе при давлении до 10 бар и температуре окружающего воздуха от минус 20 до 80°С со скоростью перемещения штока до 1м/с.

Цилиндры серии 92 выполнены из нержавеющей стали AISI 316 (SS2343 - коррозионно-стойкая сталь). На поршне этих цилиндров устанавливаются постоянные магниты. Цилиндры оснащены регулируемым пневматическим демпфированием в конце хода, с регулировкой интенсивности торможения.

Предприятие-изготовитель:



«Camozzi S.p.A.» - Италия
Via Eritrea, 20/I
25126 Brescia - Italy

Поставщик: 

«Aircrafter» - Россия
www.aircrafter.ru
Тел. (495) 638-08-11
Факс. (499) 738-95-07

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкция	компактный; крышки, закрепленные на гильзе
Действие	односторонний или двусторонний
Материал	крышки, гильза, шток - нержавеющая сталь AISI 316 - SS2343 (коррозионно-стойкая сталь) уплотнения - NBR
Варианты крепления	лапы, передний и задний кронштейн, гайка крышки
Диаметр	Ø 32, 40, 50, 63
Ход (min-max)	стандартные (25 - 800мм)
Рабочее давление	1 - 10 бар
Рабочая температура	0°C - 80°C (при сухом воздухе -20°C);
Среда	воздух со степенью фильтрации не менее 40 микрон, с распылением масла или без масла. Если уже используется маслораспыление (мы рекомендуем применять масло ISO VG32), то подачу масла прекращать <u>нельзя</u> .
Скорость (без нагрузки)	минимальная - 10 мм/с, максимальная - 1000 мм/с
Специальные исполнения	высокотемпературное уплотнение штока FKM (0 ÷ 200°C)

3 КОДИРОВКА ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ 90

92	M	2	A	050	A	0200	
----	---	---	---	-----	---	------	--

92 Серия

M**Модификация:**

M = стандартный, магнитный

Версия:**2**

1 = односторонний (передняя возвратная пружина)

2 = двусторонний (с демпфированием в обе стороны)

6 = двусторонний (с двусторонним штоком, с демпфированием в обе стороны)

A**Материалы:**

A = нержавеющая сталь AISI 316, уплотнения NBR

V = нержавеющая сталь AISI 316, уплотнение штока FKM (0 ÷ 200°C)

Диаметры:

Ø 32 мм.

050

Ø 40 мм.

Ø 50 мм.

Ø 63 мм.

A**Тип крепления:**

A = стандартный

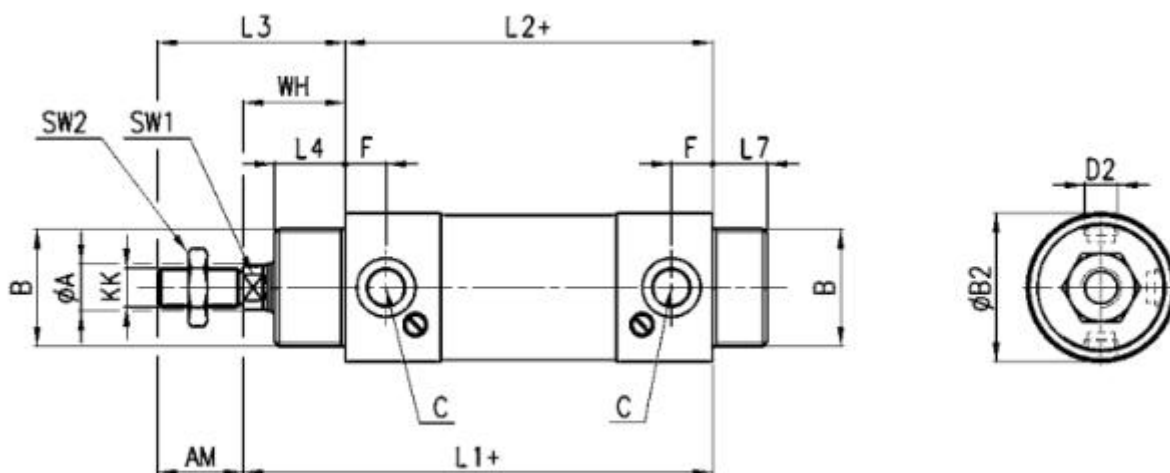
Ход:**0200**

25, 50, 75, 80, 100, 150, 160, 200, 250, 300, 320, 400, 500, 600, 700, 800 мм.

Специальное исполнение:

= отсутствует

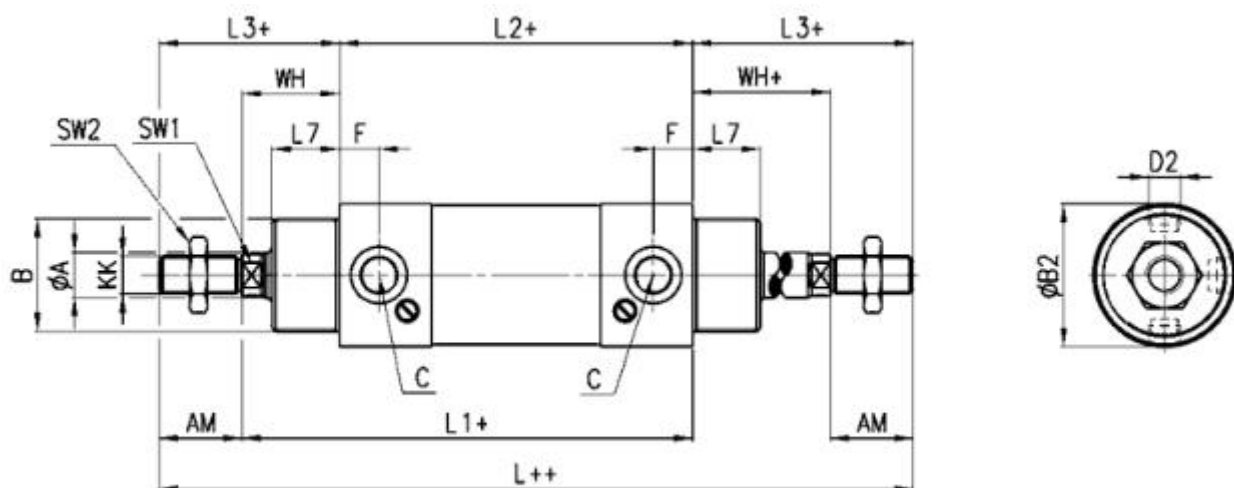
V = уплотнение штока - FKM (0 ÷ 200°C)

4 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ 92


(+ добавить ход)

\varnothing	A	KK	$\varnothing B$	B2	C	D2	F	SW1	SW2	AM	WH	L1+	L2+	L3	L4	L7
32	12	M10x1,25	M30x1,5	35	G1/8	M8x1	10,5	10	17	22	26	120	94	48	18	14
40	16	M12x1,25	M38x1,5	44	G1/4	M10x1	15	13	19	24	30	135	105	54	22	16
50	20	M16x1,5	M45x1,5	54	G1/4	M12x1,5	14,5	17	24	32	37	145	106	69	25	18
63	20	M16x1,5	M45x1,5	67	G3/8	M14x1,5	15	17	24	32	37	158	121	69	25	18

5 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ 92 С ПРОХОДНЫМ ШТОКОМ



(+ добавить ход)

(++ добавить ход дважды)

Ø	A	KK	ØB	B2	C	D2	F	SW1	SW2	AM	WH	L1+	L2+	L3	L4	L++
32	12	M10x1,25	M30x1,5	35	G1/8	M8x1	10,5	10	17	22	26	120	94	48	18	190
40	16	M12x1,25	M38x1,5	44	G1/4	M10x1	15	13	19	24	30	135	105	54	22	213
50	20	M16x1,5	M45x1,5	54	G1/4	M12x1,5	14,5	17	24	32	37	145	106	69	25	244
63	20	M16x1,5	M45x1,5	67	G3/8	M14x1,5	15	17	24	32	37	158	121	69	25	259

6 КОДИРОВКИ РЕМКОМПЛЕКТОВ

\emptyset	Наименование стандартных ремкомплектов пневмоцилиндров серии 92
32	K02-92-32
40	K02-92-40
50	K02-92-50
63	K02-92-63

7 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К эксплуатации пневмоцилиндров может допускаться только персонал, ознакомленный с данной инструкцией.

Источником опасности при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании данных изделий может быть сжатый воздух.

Безопасность работы с данными устройствами обеспечивается эргономическими характеристиками данных изделий, их механической прочностью, герметичностью и высокими эксплуатационными характеристиками.

При эксплуатации данных устройств в первую очередь следует обеспечить правильный их монтаж, надежное закрепление и соединение с системой сжатого воздуха.

Категорически запрещается:

- подавать в полость пневмоцилиндров давление, превышающее паспортные и каталожные данные для данного типа устройств;
- подвергать устройства механическим ударам, динамическим нагрузкам, эксплуатировать при воздействии температур окружающего воздуха и магистрального воздуха выходящих за пределы паспортных данных;
- использовать для перемещения пневмоцилиндра среды несовместимые для установленных уплотнений (см. таблицу совместимости).
- эксплуатировать устройства в условиях действия внешних агрессивных факторов.
- Проводить любые работы по обслуживанию и ремонту с пневмоцилиндрами находящимися под давлением.

Остальные требования безопасности – по ГОСТ 12997-84, р.3.

8 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Пневмоцилиндры рекомендуется хранить в стандартной упаковке.

Хранение изделий должно соответствовать условиям 2 ГОСТ 15150-69.

В воздухе не должно быть примесей, вызывающих коррозию алюминия.

Изделия транспортируются всеми видами транспорта без ограничения скорости и расстояния по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69 (для тропического исполнения по условиям хранения 6 по ГОСТ 15150-69).

Транспортирование отсечных клапанов самолётом производится в отапливаемых герметизированных отсеках.

9 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Количество
Пневмоцилиндр _____	_____ шт.
Паспорт	1 экз.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

На основании осмотра и проведенных испытаний пневмоцилиндр
коммерческий код _____ количеством _____ признан
годной к эксплуатации.

Дата выпуска " ____ " _____ 201 ____ г.

Приемку произвел _____

Штамп ОТК

11 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ПОСТАВЩИКА

- а) Гарантийный срок эксплуатации пневмоцилиндров 12 месяцев либо 16000 км пройденного поршнем суммарного пути со дня продажи изделия потребителю.
- б) Указанная выше гарантия действует при условии, если:
- уведомление о явных дефектах, которые можно обнаружить визуально, было представлено в письменном виде, не позднее 10 дней с даты поставки продукции;
 - уведомление о скрытых дефектах, которые выявились в процессе эксплуатации, было представлено в письменном виде, не позднее 10 дней с даты обнаружения дефекта;
 - продукция не ремонтировалась, не модернизировалась, и в нее не вносились изменения без предварительного письменного разрешения уполномоченных на то лиц компании Aircrafter.
- в) Для изделий, не имеющих в паспорте отметки торговой организации о дате продажи, гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня изготовления.
- г) Изготовитель (поставщик) обязуется в течение гарантийного срока бесплатно устранять дефекты и заменять вышедшие из строя детали и сборочные единицы в установленном порядке, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в данном паспорте.
- д) Для замены деталей и узлов по гарантии необходимо заполнить рекламационный акт технического центра.
- е) Акт должен быть направлен предприятию изготовителю (поставщику) в течение 10 дней с даты обнаружения дефекта.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:**"Camozzi S.P.A." - ITALY**

Via Eritrea, 20/I

25126 Brescia - Italy

Tel. +39-030-3792

Fax +39-030-2400464

E-mail: info@camozzi.com**ПОСТАВЩИК:****«Aircrafter» - RUSSIA**www.aircrafter.ru

Тел. (495) 638-08-11

Факс (499) 738-95-07

E-mail: sales@aircrafter.ru