

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР

ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

СЕРИЯ 90

ПАСПОРТ



1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Пневмоцилиндры поршневые (далее – цилиндры) предназначены для преобразования энергии сжатого воздуха в возвратно-поступательное движение поршня и штока и могут применяться в составе пневматического оборудования и технологической оснастки, работающие на сжатом воздухе при давлении до 10 бар и температуре окружающего воздуха от минус 20 до 80°С со скоростью перемещения штока до 1м/с.

Цилиндры серии 90 выполнены из нержавеющей стали AISI 316 (SS2343 - коррозионно-стойкая сталь) и соответствуют стандартам DIN/ISO 6431 VDMA 24562. На поршне этих цилиндров могут быть установлены постоянные магниты. Цилиндры оснащены регулируемым пневматическим демпфированием в конце хода, с регулировкой интенсивности торможения.

Предприятие-изготовитель:



«Camozzi S.p.A.» - Италия
Via Eritrea, 20/I
25126 Brescia - Italy

Поставщик: 

«Aircrafter» - Россия
www.aircrafter.ru
Тел. (495) 638-08-11
Факс. (499) 738-95-07

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкция	стяжные шпильки
Действие	односторонний или двусторонний
Материал	крышки, гильза, шток, гайки, шпильки - нержавеющая сталь AISI 316 - SS2343 (коррозионно-стойкая сталь) уплотнения - NBR
Варианты крепления	резьбовые отверстия шпилек, передний и задний фланец, лапы, передняя и задняя подвески, шарниры
Диаметр	Ø 32, 40, 50, 63, 80, 100, 125
Ход (min-max)	стандартные (25 - 800мм)
Рабочее давление	1 - 10 бар
Рабочая температура	0°C - 80°C (при сухом воздухе -20°C);
Среда	воздух со степенью фильтрации не менее 40 микрон, с распылением масла или без масла. Если уже используется маслораспыление (мы рекомендуем применять масло ISO VG32), то подачу масла прекращать <u>нельзя</u> .
Скорость (без нагрузки)	минимальная - 10 мм/с, максимальная - 1000 мм/с
Специальные исполнения	высокотемпературное уплотнение штока FKM (0 ÷ 200°C)

3 КОДИРОВКА ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ 90

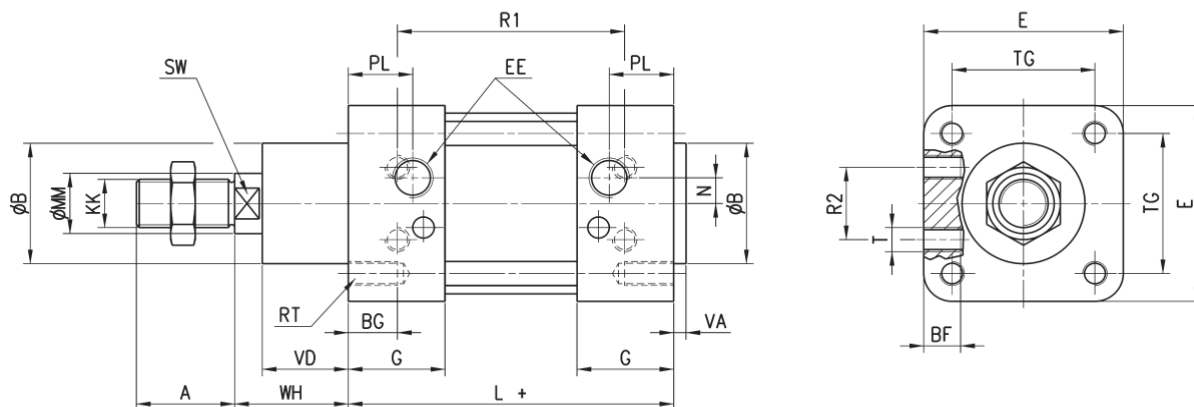
90	M	2	A	050	A	0200	
----	---	---	---	-----	---	------	--

90

Серия

M	Модификация: M = стандартный, магнитный
2	Версия: 1 = односторонний (передняя возвратная пружина) 2 = двусторонний (с демпфированием в обе стороны) 6 = двусторонний (с двусторонним штоком, с демпфированием в обе стороны)
A	Материалы: A = нержавеющая сталь AISI 316, уплотнения NBR V = нержавеющая сталь AISI 316, уплотнение штока FKM (0 ÷ 300°C)
050	Диаметры: Ø 32 мм. Ø 40 мм. Ø 50 мм. Ø 63 мм. Ø 80 мм. Ø 100 мм. Ø 125 мм.
A	Тип крепления: A = стандартный
0200	Ход (мм.): 25, 50, 75, 80, 100, 150, 160, 200, 250, 300, 320, 400, 500, 600, 700, 800
	Специальное исполнение: = отсутствует V = уплотнение штока - FKM (0 ÷ 200°C)

4 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ 90

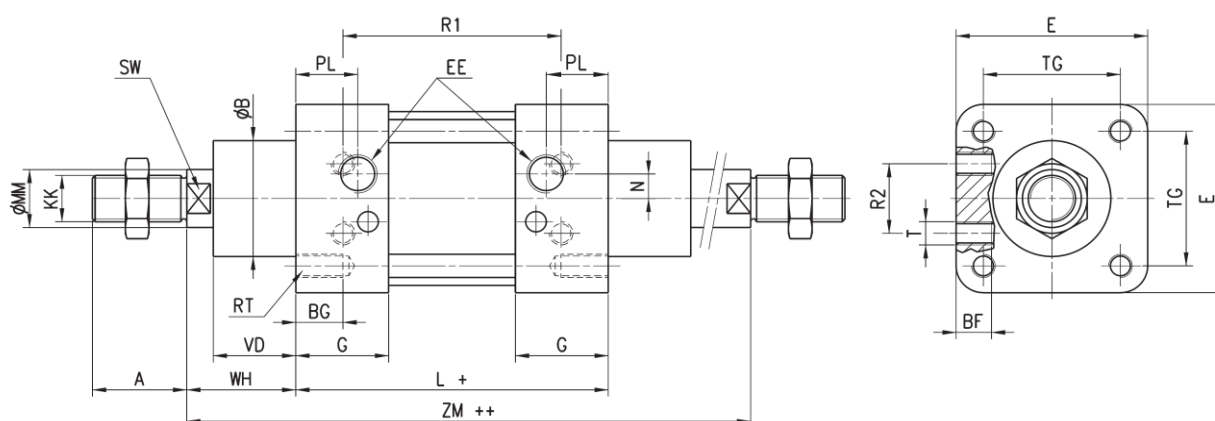


(+ добавить ход)

РАЗМЕРЫ

Ø	A	B	BF	BG	E	EE	G	KK	L	MM	N	PL	RT	R1	R2	SW	T	TG	VA	VD	WH
32	22	30	10	16	47	G1/8	28	M10x1,25	94	12	4,5	14	M6	64	16	10	M5	33	4	20	26
40	24	35	10	16	53	G1/4	32	M12x1,25	105	16	5,5	16	M6	70	21	13	M6	38	4	22	30
50	32	40	12	16	65	G1/4	32	M16x1,5	106	20	8,5	21	M8	74	24	17	M8	46,5	4	28	37
63	32	45	12	16	75	G3/8	35	M16x1,5	121	20	8,5	22	M8	85	33	17	M8	56,5	4	28	37
80	40	45	15	16	95	G3/8	36	M20x1,5	128	25	8,5	23	M10	92	34	21	M10	72	4	34	46
100	40	55	15	16	115	G1/2	41	M20x1,5	138	25	10	26	M10	100	58	21	M10	89	4	38	51
125	54	60	24	20	140	G1/2	45	M27x2	160	32	12,5	30	M12	110	65	27	M12	110	5	50	65

5 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ 90 С ПРОХОДНЫМ ШТОКОМ



(+ добавить ход)

(++ добавить ход дважды)

РАЗМЕРЫ

Ø	A	B	BF	BG	E	EE	G	KK	L	MM	N	PL	RT	R1	R2	SW	T	TG	VD	WH	ZM
32	22	30	10	16	47	G1/8	28	M10x1,25	94	12	4,5	14	M6	64	16	10	M5	33	20	26	146
40	24	35	10	16	53	G1/4	32	M12x1,25	105	16	5,5	16	M6	70	21	13	M6	38	22	30	165
50	32	40	12	16	65	G1/4	32	M16x1,5	106	20	8,5	21	M8	74	24	17	M8	46,5	28	37	180
63	32	45	12	16	75	G3/8	35	M16x1,5	121	20	8,5	22	M8	85	33	17	M8	56,5	28	37	195
80	40	45	15	16	95	G3/8	36	M20x1,5	128	25	8,5	23	M10	92	34	21	M10	72	34	46	220
100	40	55	15	16	115	G1/2	41	M20x1,5	138	25	10	26	M10	100	58	21	M10	89	38	51	240
125	54	60	24	20	140	G1/2	45	M27x2	160	32	12,5	30	M12	110	65	27	M12	110	50	65	290

6 КОДИРОВКИ РЕМКОМПЛЕКТОВ

\emptyset	Наименование стандартных ремкомплектов пневмоцилиндров серии 90
32	K02-90-32
40	K02-90-40
50	K02-90-50
63	K02-90-63
80	K02-90-80
100	K02-90-100
125	K02-90-125

7 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К эксплуатации пневмоцилиндров может допускаться только персонал, ознакомленный с данной инструкцией.

Источником опасности при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании данных изделий может быть сжатый воздух.

Безопасность работы с данными устройствами обеспечивается эргономическими характеристиками данных изделий, их механической прочностью, герметичностью и высокими эксплуатационными характеристиками.

При эксплуатации данных устройств в первую очередь следует обеспечить правильный их монтаж, надежное закрепление и соединение с системой сжатого воздуха.

Категорически запрещается:

- подавать в полость пневмоцилиндров давление, превышающее паспортные и каталожные данные для данного типа устройств;
- подвергать устройства механическим ударам, динамическим нагрузкам, эксплуатировать при воздействии температур окружающего воздуха и магистрального воздуха выходящих за пределы паспортных данных;
- использовать для перемещения пневмоцилиндра среды несовместимые для установленных уплотнений (см. таблицу совместимости).
- эксплуатировать устройства в условиях действия внешних агрессивных факторов.
- Проводить любые работы по обслуживанию и ремонту с пневмоцилиндрами находящимися под давлением.

Остальные требования безопасности – по ГОСТ 12997-84, р.3.

8 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Пневмоцилиндры рекомендуется хранить в стандартной упаковке.

Хранение изделий должно соответствовать условиям 2 ГОСТ 15150-69.

В воздухе не должно быть примесей, вызывающих коррозию алюминия.

Изделия транспортируются всеми видами транспорта без ограничения скорости и расстояния по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69 (для тропического исполнения по условиям хранения 6 по ГОСТ 15150-69).

Транспортирование отсечных клапанов самолётом производится в отапливаемых герметизированных отсеках.

9 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Количество
Пневмоцилиндр _____	_____ шт.
Паспорт	1 экз.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

На основании осмотра и проведенных испытаний пневмоцилиндр
коммерческий код _____ количеством _____ признан
годной к эксплуатации.

Дата выпуска " ____ " _____ 201 ____ г.

Приемку произвел _____

Штамп ОТК

11 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ПОСТАВЩИКА

а) Гарантийный срок эксплуатации пневмоцилиндров 12 месяцев либо 16000 км пройденного поршнем суммарного пути со дня продажи изделия потребителю.

б) Указанная выше гарантия действует при условии, если:

- уведомление о явных дефектах, которые можно обнаружить визуально, было представлено в письменном виде, не позднее 10 дней с даты поставки продукции;

- уведомление о скрытых дефектах, которые выявились в процессе эксплуатации, было представлено в письменном виде, не позднее 10 дней с даты обнаружения дефекта;

- продукция не ремонтировалась, не модернизировалась, и в нее не вносились изменения без предварительного письменного разрешения уполномоченных на то лиц компании Aircrafter.

с) Для изделий, не имеющих в паспорте отметки торговой организации о дате продажи, гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня изготовления.

д) Изготовитель (поставщик) обязуется в течение гарантийного срока бесплатно устранять дефекты и заменять вышедшие из строя детали и сборочные единицы в установленном порядке, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в данном паспорте.

е) Для замены деталей и узлов по гарантии необходимо заполнить рекламационный акт технического центра.

ф) Акт должен быть направлен предприятию изготовителю (поставщику) в течение 10 дней с даты обнаружения дефекта.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:**"Camozzi S.P.A." - ITALY**

Via Eritrea, 20/I

25126 Brescia - Italy

Tel. +39-030-3792

Fax +39-030-2400464

E-mail: info@camozzi.com**ПОСТАВЩИК:****«Aircrafter» - RUSSIA**www.aircrafter.ru

Тел. (495) 638-08-11

Факс (499) 738-95-07

E-mail: sales@aircrafter.ru