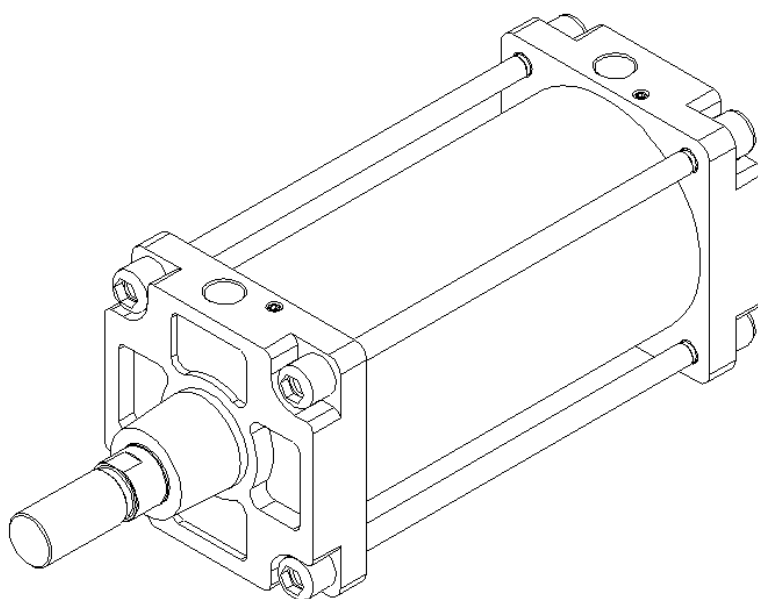


ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР

Серия 40N3G. ГОСТ (15608-81)

ПАСПОРТ



1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Пневмоцилиндры поршневые (далее – цилиндры) предназначены для преобразования энергии сжатого воздуха в возвратно-поступательное движение поршня и штока и могут применяться в составе пневматического оборудования и технологической оснастки, работающие на сжатом воздухе при давлении до 10 бар и температуре окружающего воздуха от минус 20 до 80°С со скоростью перемещения штока до 1м/с.

Специально для России и стран СНГ разработаны и поставляются пневматические цилиндры в соответствии с национальным стандартом ГОСТ 15608-81. Современные технологии обеспечивают высокое качество пневмоцилиндров серии 40N3G. Конструкция пневмоцилиндров проста и надежна, не требует текущего обслуживания и рассчитана на тяжелые условия эксплуатации механизмов. Пневмоцилиндры серии ГОСТ предназначены для укомплектования отечественного оборудования и монтируются на существующие крепежные места без изменения.

Предприятие-изготовитель:



«Camozzi S.p.A.» - Италия
Via Eritrea, 20/I
25126 Brescia - Italy

Поставщик: 

«Aircrafter» - Россия
www.aircrafter.ru
Тел. (495) 638-08-11
Факс. (499) 738-95-07

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкция	стяжки
Действие	двусторонний
Материал	алюминиевые крышки, анодированная алюминиевая гильза, шток из нержавеющей стали, уплотнения - специальные материалы, гайки и шпильки оцинкованная или нержавеющая сталь
Варианты крепления	резьбовые отверстия шпилек, передний и задний фланец, лапы, центральная, передняя и задняя подвески, шарниры
Диаметр	Ø 50, 63, 80, 100, 125, 160, 200, 250
Ход (min-max)	10 - 3000 мм
Рабочее давление	1 - 10 бар
Рабочая температура	-40°C - 80°C
Среда	воздух со степенью фильтрации не менее 40 микрон, с распылением масла или без масла. Если уже используется маслораспыление (мы рекомендуем применять масло ISO VG32), то подачу масла прекращать <u>нельзя</u> .
Скорость (без нагрузки)	минимальная - 10 мм/с, максимальная - 1000 мм/с
Условия эксплуатации	УХЛ - умеренно и холодный климат на открытом воздухе

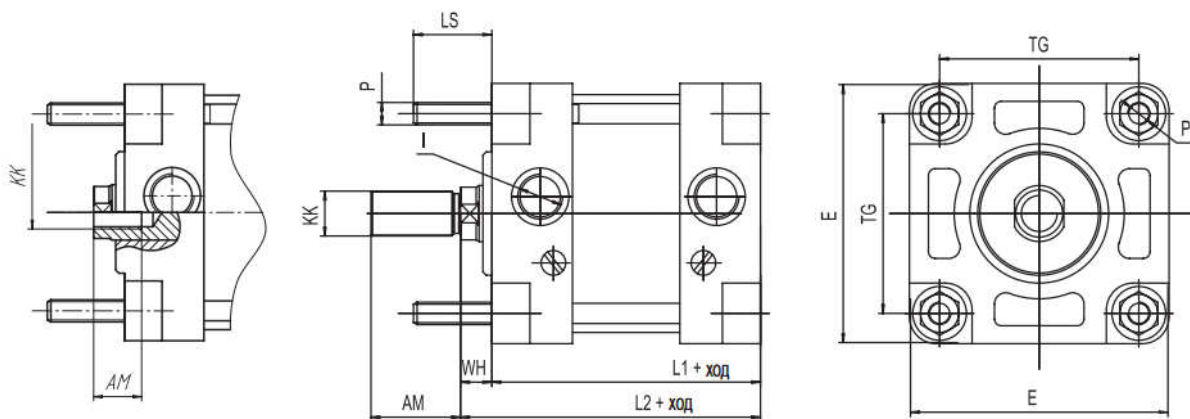
3 КОДИРОВКА ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ 40N3G (ГОСТ)

40N3G	-	160	-	0100	-	1412
--------------	----------	------------	----------	-------------	----------	-------------

40N3G Серия цилиндров, выполненных по ГОСТ 15608-81

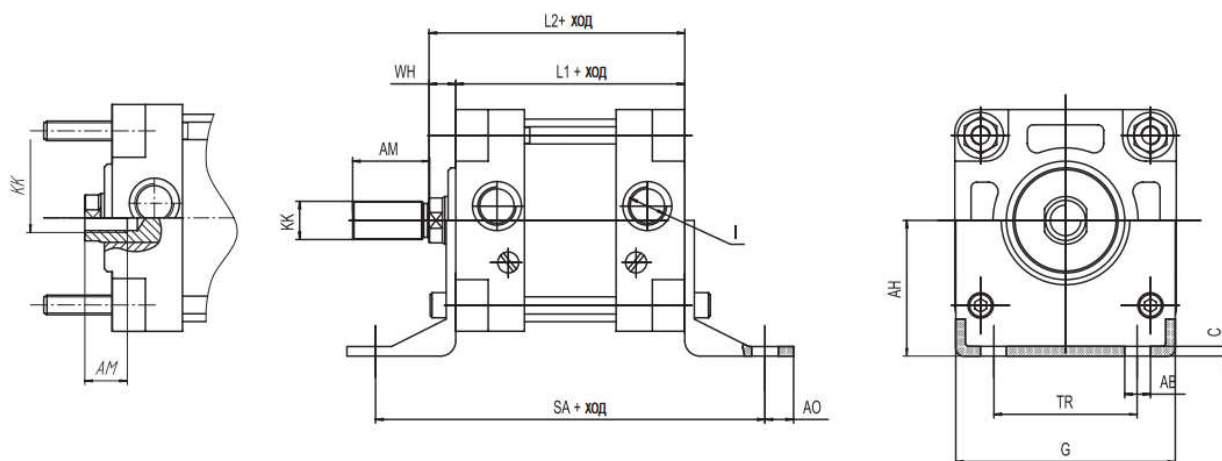
-	
160	Диаметры: Ø 50 мм. Ø 63 мм. Ø 80 мм. Ø 100 мм. Ø 125 мм. Ø 160 мм. Ø 200 мм. Ø 250 мм.
-	
0100	Ход: 10 - 3000 мм
-	

1412	Исполнение: 1012 = Крепление на удлиненных шпильках, наружная резьба штока 1022 = Крепление на удлиненных шпильках, внутренняя резьба штока 1112 = Крепление на лапах, наружная резьба штока 1122 = Крепление на лапах, внутренняя резьба штока 1212 = Крепление на переднем фланце, наружная резьба штока 1222 = Крепление на переднем фланце, внутренняя резьба штока 1312 = Крепление на заднем фланце, наружная резьба штока 1322 = Крепление на заднем фланце, внутренняя резьба штока 1412 = Крепление на проушине, наружная резьба штока 1422 = Крепление на проушине, внутренняя резьба штока
-------------	--

4 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ИСПОЛНЕНИЙ 1012/1022


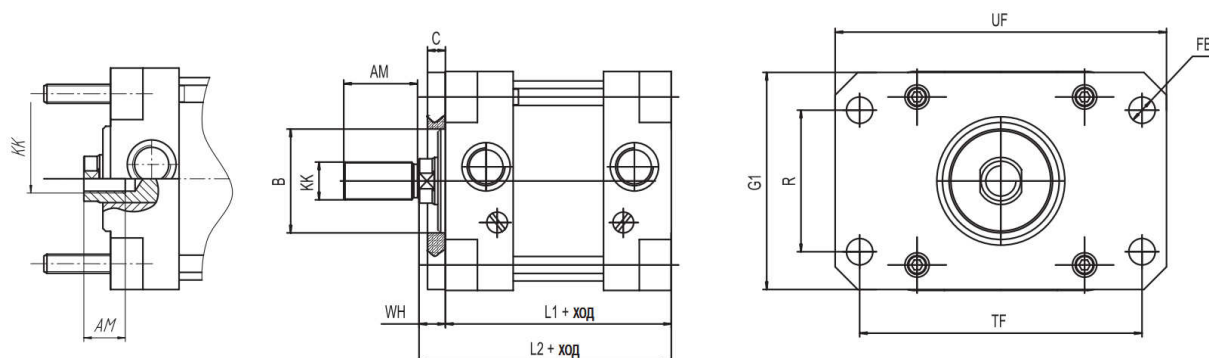
(+ добавить ход)

РАЗМЕРЫ											
Исполнение	Øцил.	KK	I	P	TG	E	AM	WH	LS	L1	L2
1012	50	M16x1,5	G1/4	M8	46,5	65	32	22	25	95	117
1022	50	M12x1,25	G1/4	M8	46,5	65	24	22	25	95	117
1012	63	M16x1,5	G1/4	M8	56,5	75	32	5	25	111	116
1022	63	M12x1,25	G1/4	M8	56,5	75	24	5	25	111	116
1012	80	M20x1,5	G3/8	M10	72	97	40	30	28	118	148
1022	80	M16x1,5	G3/8	M10	72	97	32	30	28	118	148
1012	100	M20x1,5	G3/8	M10	89	116	40	7	35	127	134
1022	100	M16x1,5	G3/8	M10	89	116	32	7	35	127	134
1012	125	M27x2	G1/2	M12	110	136	54	32	42	130	162
1022	125	M24x2	G1/2	M12	110	136	48	32	42	130	162
1012	160	M36x2	G3/4	M16	140	176	72	16	52	148	164
1022	160	M30x2	G3/4	M16	140	176	60	16	52	148	164

5 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ИСПОЛНЕНИЙ 1112/1122


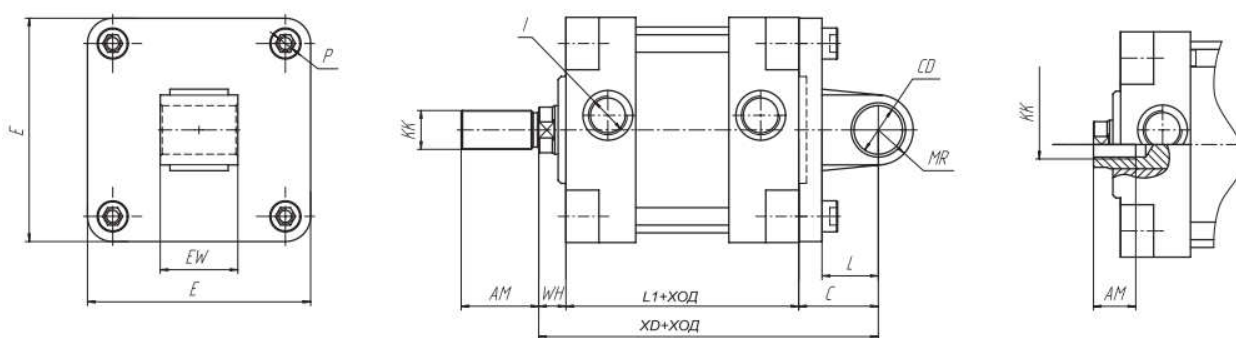
(+ добавить ход)

РАЗМЕРЫ													
Исполнение	Ø цил.	KK	AM	I	P	AH	WH	L1	SA	AO	TR	G	AB
1112	50	M16x1,5	32	G1/4	M8	45	22	95	160	11	52	70	10
1122	50	M12x1,25	24	G1/4	M8	45	22	95	160	11	52	70	10
1112	63	M16x1,5	32	G1/4	M8	50	5	111	160	11	60	78	10
1122	63	M12x1,25	24	G1/4	M8	50	5	111	160	11	60	78	10
1112	80	M20x1,5	40	G3/8	M10	58	28	120	180	12,5	75	96	12
1122	80	M16x1,5	32	G3/8	M10	58	28	120	180	12,5	75	96	12
1112	100	M20x1,5	40	G3/8	M10	72	7	127	192	14	92	115	14
1122	100	M16x1,5	32	G3/8	M10	72	7	127	192	14	92	115	14
1112	125	M27x2	54	G1/2	M12	85	32	130	220	18	110	140	18
1122	125	M24x2	48	G1/2	M12	85	32	130	220	18	110	140	18
1112	160	M36x2	72	G3/4	M16	110	16	148	242	20	140	176	24
1122	160	M30x2	60	G3/4	M16	110	16	148	242	20	140	176	24

6 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ИСПОЛНЕНИЙ 1212/1222/1312/1322


(+ добавить ход)

РАЗМЕРЫ														
Исполнение	Øцил.	KK	AM	I	P	WH	L1	L2	R	TF	G1	UF	FB	C
1212 / 1312	50	M16x1,5	32	G1/4	M8	22	95	117	52	85	65	100	7	8
1222 / 1322	50	M12x1,25	24	G1/4	M8	22	95	117	52	85	65	100	7	8
1212 / 1312	63	M16x1,5	32	G1/4	M8	5	111	116	60	95	75	110	7	10
1222 / 1322	63	M12x1,25	24	G1/4	M8	5	111	116	60	95	75	110	7	10
1212 / 1312	80	M20x1,5	40	G3/8	M10	28	120	148	75	112	90	130	10	12
1222 / 1322	80	M16x1,5	32	G3/8	M10	28	120	148	75	112	90	130	10	12
1212 / 1312	100	M20x1,5	40	G3/8	M10	7	127	134	92	138	110	162	11,5	14
1222 / 1322	100	M16x1,5	32	G3/8	M10	7	127	134	92	138	110	162	11,5	14
1212 / 1312	125	M27x2	54	G1/2	M12	32	130	162	110	165	140	190	15	16
1222 / 1322	125	M24x2	48	G1/2	M12	32	130	162	110	165	140	190	15	16
1212 / 1312	160	M36x2	72	G3/4	M16	16	148	164	140	212	170	245	19	18
1222 / 1322	160	M30x2	60	G3/4	M16	16	148	164	140	212	170	245	19	18

7 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ИСПОЛНЕНИЙ 1412/1422


(+ добавить ход)

РАЗМЕРЫ

Исполнение	Ø цил.	KK	I	P	EW	E	AM	WH	L	C	L1	XD	CD	MR
1412	50	M16x1,5	G1/4	M8	18	65	32	22	15	27	95	144	12	13
1422	50	M12x1,25	G1/4	M8	18	65	24	22	15	27	95	144	12	13
1412	63	M16x1,5	G1/4	M8	30	75	32	5	20	32	111	148	16	15
1422	63	M12x1,25	G1/4	M8	30	75	24	5	20	32	111	148	16	15
1412	80	M20x1,5	G3/8	M10	30	97	40	12	24	36	118	166	16	15
1422	80	M16x1,5	G3/8	M10	30	97	32	12	24	36	118	166	16	15
1412	100	M20x1,5	G3/8	M10	40	116	40	7	29	41	127	175	25	18
1422	100	M16x1,5	G3/8	M10	40	116	32	7	29	41	127	175	25	18
1412	125	M27x2	G1/4-1/2	M12	40	136	54	48	30	50	109	187	25	25
1412	160	M36x2	G3/8-3/4	M16	55	176	72	33	35	-	130	198	32	30
1422	160	M30x2	G3/8-3/4	M16	55	176	60	33	35	-	130	198	32	30
1412	250	M42x2	G3/4	M20	80	270	84	28	52	-	185	265	40	-
1422	250	M42x2	G3/4	M20	80	270	84	28	52	-	185	265	40	-

8 КОДИРОВКИ РЕМКОМПЛЕКТОВ

ВНИМАНИЕ!!! Данные ремкомплекты применимы только для пневмоцилиндров серии 40N3G.

\emptyset	Наименование стандартных ремкомплектов пневмоцилиндров серии 40N3G
50	K02-40G-50
63	K02-40G-63
80	K02-40G-80
100	K02-40G-100
125	K02-40G-125
160	K02-40G-160
200	K02-40G-200
250	K02-40G-250

9 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К эксплуатации пневмоцилиндров может допускаться только персонал, ознакомленный с данной инструкцией.

Источником опасности при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании данных изделий может быть сжатый воздух.

Безопасность работы с данными устройствами обеспечивается эргономическими характеристиками данных изделий, их механической прочностью, герметичностью и высокими эксплуатационными характеристиками.

При эксплуатации данных устройств в первую очередь следует обеспечить правильный их монтаж, надежное закрепление и соединение с системой сжатого воздуха.

Категорически запрещается:

- подавать в полость пневмоцилиндров давление, превышающее паспортные и каталожные данные для данного типа устройств;
- подвергать устройства механическим ударам, динамическим нагрузкам, эксплуатировать при воздействии температур окружающего воздуха и магистрального воздуха выходящих за пределы паспортных данных;
- использовать для перемещения пневмоцилиндра среды несовместимые для установленных уплотнений (см. таблицу совместимости).
- эксплуатировать устройства в условиях действия внешних агрессивных факторов.
- Проводить любые работы по обслуживанию и ремонту с пневмоцилиндрами находящимися под давлением.

Остальные требования безопасности – по ГОСТ 12997-84, р.3.

10 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Пневмоцилиндры рекомендуется хранить в стандартной упаковке.

Хранение изделий должно соответствовать условиям 2 ГОСТ 15150-69.

В воздухе не должно быть примесей, вызывающих коррозию алюминия.

Изделия транспортируются всеми видами транспорта без ограничения скорости и расстояния по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69 (для тропического исполнения по условиям хранения 6 по ГОСТ 15150-69).

Транспортирование отсечных клапанов самолётом производится в отапливаемых герметизированных отсеках.

11 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Количество
Пневмоцилиндр _____	_____ шт.
Паспорт	1 экз.

12 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

На основании осмотра и проведенных испытаний пневмоцилиндр
коммерческий код _____ количеством _____ признан
годной к эксплуатации.

Дата выпуска " ____ " _____ 201 г.

Приемку произвел _____

Штамп ОТК

13 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ПОСТАВЩИКА

а) Гарантийный срок эксплуатации пневмоцилиндров 12 месяцев либо 16000 км пройденного поршнем суммарного пути со дня продажи изделия потребителю.

б) Указанная выше гарантия действует при условии, если:

- уведомление о явных дефектах, которые можно обнаружить визуально, было представлено в письменном виде, не позднее 10 дней с даты поставки продукции;

- уведомление о скрытых дефектах, которые выявились в процессе эксплуатации, было представлено в письменном виде, не позднее 10 дней с даты обнаружения дефекта;

- продукция не ремонтировалась, не модернизировалась, и в нее не вносились изменения без предварительного письменного разрешения уполномоченных на то лиц компании Aircrafter.

с) Для изделий, не имеющих в паспорте отметки торговой организации о дате продажи, гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня изготовления.

д) Изготовитель (поставщик) обязуется в течение гарантийного срока бесплатно устранять дефекты и заменять вышедшие из строя детали и сборочные единицы в установленном порядке, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в данном паспорте.

е) Для замены деталей и узлов по гарантии необходимо заполнить рекламационный акт технического центра.

ф) Акт должен быть направлен предприятию изготовителю (поставщику) в течение 10 дней с даты обнаружения дефекта.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:**"Camozzi S.P.A." - ITALY**

Via Eritrea, 20/I

25126 Brescia - Italy

Tel. +39-030-3792

Fax +39-030-2400464

E-mail: info@camozzi.com**ПОСТАВЩИК:****«Aircrafter» - RUSSIA**www.aircrafter.ru

Тел. (495) 638-08-11

Факс (499) 738-95-07

E-mail: sales@aircrafter.ru